

K objednávání



Zdroj proudu:		Objednací číslo:			
CITOWAVE	MX 280	kompaktní, vzduchem chlazený	W 000 055 013		
	MXW 400	odd. podavač, vodou chlazený	W 000 257 777		
	MXW 500	odd. podavač, vodou chlazený	W 000 055 022		
CITOPULS	MX 320	kompaktní, vzduchem chlazený	W 000 055 002		
	MXW 320	odd. podavač, vodou chlazený	W 000 055 003		
	MXW 320	odd. podavač, vodou chlazený	W 000 257 776		
Podavač drátu					
DMY 4000		CITOPULS, ruční	W 000 257 873		
DMX 5000		CITOWAVE, ruční	W 000 257 782		
DV-R 400		CITOPULS Robotic	W 000 055 084		
DV-R 500		CITOPULS Robotic1	W 000 055 087		
DV-R 600 HD		HD CITOWAVE Robotic	W 000 055 068		
Propojení (pro ocel):					
Vzduchem chlazené - délka	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m
xxxxxx	W 000 055 088	W 000 055 089	W 000 055 090	-	-
Vodou chlazené	W 000 055 091	W 000 055 092	W 000 055 093	W 000 055 094	-
Propojení (pro hliník):					
Vodou chlazené - délka	W 000 055 095	W 000 055 096	-	W 000 055 097	W 000 055 098
Doplňky:					
Kolečka pro zdroj	W 000 055 046				
Podvozek pro zdroj	W 000 055 047				
Otočný člen pro podavač v případě volby koleček	W 000 055 048				
Podvozek pro podavač	W 000 055 050				
Kompenzační člen pro podavač	W 000 055 101				
Volitelné:					
PC – karta pro ruční Push-pull	W 000 055 061				
Dálkové ovládání CITOJOB	W 000 055 077				
Dálkové ovládání na zdroj (CAD zástrčka)	W 000 055 040				
Protiprachový filtr	W 000 055 049				
Auto-card A2-interface pro robot/automat	W 000 055 024				
Automat/robot retrofit box (MUXAL)	W 000 055 037				
PC-TOOL komunikační karta	W 000 055 081				
Software WELDSOFT	W 000 055 043				
WinClean	W 000 055 069				
Hořáky					
	3 m	4 m	5 m		
CITORCH M 241	W 000 261 556	W 000 261 557	W 000 261 558		
CITORCH M 341	W 000 261 559	W 000 261 551	W 000 261 562		
CITORCH M 341 W	W 000 261 573	W 000 261 574	W 000 261 575		
CITORCH M 441 W	W 000 261 576	W 000 261 577	W 000 261 578		
CITORCH M 450 W	W 000 145 176	W 000 145 177	W 000 145 178		
CITORCH M «E» 241	W 000 261 579	W 000 261 580	-		
CITORCH M «E» 341	W 000 255 640	W 000 255 641	-		
CITORCH M «E» 341 W	W 000 261 581	W 000 261 582	-		
CITORCH M «E» 441 W	W 000 255 643	W 000 255 642	-		
CITORCH M «P» 341	W 000 255 647	W 000 255 646	-		
CITORCH M «P» 341 W	W 000 261 583	W 000 261 584	-		
CITORCH M «P» 441 W	W 000 255 644	W 000 255 645	-		
Hořáky Push-pull	Prosíme, kontaktujte nás				



Kontaktní adresa:

Air Liquide Welding CZ,s.r.o.
Podnikatelská 565, 190 11 Praha 9
Tel: 274 023 173, Fax: 274 023 233

Společnost Air Liquide byl
kanceláře v 70 zemích
každodenních realizací a napomáhá k ochraně životního prostředí.



CITOWAVE / CITOPULS

Digitální svařovací zdroje s nejnovější invertorovou technologií pro svařování metodou MIG/MAG

Digitální přesnost



Společnost AIR LIQUIDE Welding si vyhrazuje právo na provádění libovolných změn zařízení bez předchozího upozornění. Výrobce zodpovídá za ilustrace, popisy a specifikace, které jsou jen informativního charakteru.

www.airliquide.cz
www.saf-airliquide.com



CITOWAVE/CITOPULS, svařovací zdroje pro na základě Vašich potřeb

Technická data



Zdroje CITOWAVE a CITOPULS jsou špičkové výrobky firmy OERLIKON pro svařování metodou MIG. Kombinace vysoce přesné digitální technologie s možností auto regulace svařovacích parametrů zaručuje dosažení vysoce kvalitních svarů při různých aplikacích.

CITOPULS byl vyvinut s cílem uspokojit potřeby malých a středních výrobců, kteří chtějí zvýšit produktivitu a kvalitu své výroby, přičemž budou mít zdroj, který lze snadno ovládat. I přes jednoduchou obsluhu, lze CITOPULS zaintegrovat do jednoduchého automatického nebo robotizovaného zařízení.

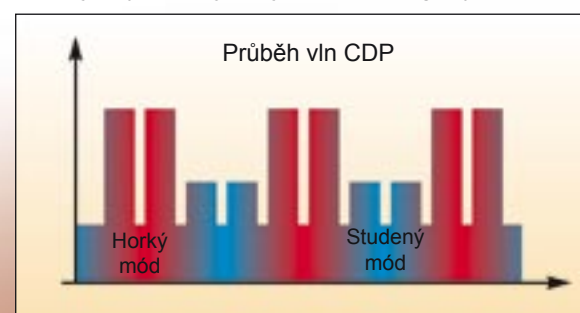


Výrobky určené pro uspokojení různých požadavků průmyslových zákazníků:

Redukce hluku a zplodin a snadné ovládání zlepšují podmínky svařování; vysoká výkonnost umožňuje využití těchto zdrojů pro náročné aplikace; natažením nového software přímo na pracovišti umožňuje využití nejnovějších technologických poznatků

Digitální technologie ve svařování:

- Kompletní řada zdrojů, které zajišťují splnění všech požadavků nyní i v budoucnosti
- Nové procesy umožňující absolutní přizpůsobivost: Plynulý proud [Short arc, Speed Short Arc-SSA™, Spray Arc]. Pulzní proud (standardní pulz, tichý pulz [SSP™], modulovaný proud [Spray – Modal™])
- Vynikající ovládání při svařování hliníku: jednotlivé procesy a volitelné funkce usnadňující zapalování a významně redukující porizitu
- Více uložených synergických linií: 135 synergických linií ve standardní výbavě usnadňuje optimalizaci svařovacích parametrů v závislosti na svařovaném materiálu, použitím ochranného plynu a svařovacím drátem (plněm nebo trubičkovém)
- Kontrola procesu a připojení PC: Kontrola a monitorování parametrů, indikace závad, uzamčení parametrů na více úrovních, tisk parametrů, paměťová karta, kalibrace parametrů, PC propojení.



Základní výbava	CITOWAVE™			CITOPULS™	
	280	400	500	320	420
Auto A1 konektor	•	•	•	•	•
Zdroj pro grafický display	•	•	•		
7-segmentový zdroj pro display				•	•
Podavač drátu	•	•	•	•	•
Zobrazení podávání drátu	•	•	•		
Plynový ventil	•	•	•	•	•
Rychlost podávání	•	•	•	•	•
Konektor dálkového ovládání	•	•	•	•	•
Příprava pro Push-pull	•	•	•	•	•
Příprava pro hořák s displayem	•	•	•		
Příprava pro hořák s ovládáním				•	•
Příprava pro předehřev	•	•	•		
Příprava pro automatické aplikace	•	•	•	•	•
Příprava pro PC TOOL	•	•	•		
Základní funkce					
Nastavení rychlosti podávání (přednastavení)	•	•	•	•	•
Nastavení rychlosti podávání (při svařování)	• (CITOJOB)	•	•	•	•
Délka oblouku (přednastavení)	•	•	•	•	•
Délka oblouku (při svařování)	• (CITOJOB)	•	•	•	•
Nastavení konce (přednastavení)	•	•	•	•	•
Nastavení konce (při svařování)	• (CITOJOB)	•	•	•	•
Cyklus 2T/4T, bodování	•	•	•	•	•
Hot start	•	•	•	•	•
Soft start	•	•	•	•	•
Svahování	•	•	•	•	•
Hot start	•	•	•	•	•
Spray konec	•	•	•	•	•
Synergický mód	•	•	•	•	•
Semí synergický mód	•	•	•	•	•
Ruční mód (volný)	•	•	•		
Krokový mód	•	•	•		
Blokace parametrů	•	•	•		
Limitace parametrů	•	•	•		
Uložení parametrů	•	•	•	• (CITOJOB)	• (CITOJOB)
Kalibrace	•	•	•	•	•
Kalibrace	•	•	•	•	•
Update software	•	•	•	•	•
Tisk parametrů	•	•	•		
Chybové hlášení	•	•	•	•	•
Hodiny	•	•	•		
Údržba konfigurace	•	•	•		
Volba jazyka	•	•	•	• (CITOJOB)	• (CITOJOB)

	CITOWAVE™			CITOPULS™	
	280	400	500	320	420
Primární					
Třífázové napájení	400V - 50/60 Hz				
Spotřeba	45%	-	-	-	37.5 A
	60%	-	34.5 A	44.5 A	34.5 A
	100%	31.4 A	29.8 A	39 A	25.9 A
Sekundární					
Napětí naprázdno	106 V				
Svařovací proud	20 A - 280A	20 A-400 A	20A - 500 A	20 A - 320 A	20 A - 420 A
DZ při 100% MIG	280 A/28 V	350A/31.5 V	440 A /36 V	320 A/ 30 V	350 A/ 31.5 V
EE	280A/31.2V	350 A/ 34 V	440 A/36.6 V	320 A /32.8 V	350 A/ 34 V
DZ při 60% MIG	-	400 A/ 34 V	500 A/ 39 V	-	420 A/ 305 V (45%)
EE	-	400 A/ 34 V	500 A/ 40 V	-	420 A/ 36.8 V (45%)
Rozměry					
Rozměry(DxŠxV)	1 150 x 750 x 1 150				
Hmotnost	80 kg	91 kg	105 kg	83 kg air 91 kg water	91 kg
Normy	EN 60974-1 / EN 60974-10				
Třída krytí	IP 23				
Chlazení					
Ventilátor	-	230 xxx		230 xxx	
Čerpadlo	-	400 xxx		400 xxx	
Max tlak	-	4 bar		4 bar	
Max průtok	-	4.5 l/min		4.5 l/min	
Volitelné					
CITOJOB, dálkové ovládání	•	•	•	•	•
Auto A1	•	•	•	•	•
Auto A2	•	•	•		
Auto A3		•	•		
PC- TOOL	•	•	•		
Software WELDSOFT	•	•	•		
Hořák Push-pull	•	•	•	•	•
Push-pull gun	•	•	•	•	•
Hořák CITORCH „E“	•	•	•		
Hořák CITORCH „P“				•	•
Genius mód	•	•	•		
Rovnačka drátu (hliník)	•	•	•	•	•
Ohřev cívky (hliník)	•	•	•		
Prachový filtr	•	•	•	•	•