



CITOMIG XP

Inteligentní, stupňově řízené zdroje pro svařování metodou MIG/MAG ve verzi kompaktní i s odděleným podavačem.



Technická data	CITOMIG 300 XP	CITOMIG 400 XP	CITOMIG 500 XP
Napájení		400V,3f,50 Hz	
Spotřeba při max proudů	16 A	27 A	36.6 A
Napětí naprázdno	16.5-35.8 V	16.6-45.8 V	15.8-50.4 V
Rozsah proudů	30-270 A	28-380 A	16-480 A
Výstup při:			
-45%DZ (40C)	270 A	380 (40%)A	480(50%) A
-60%DZ	240 A	320 A	410 A
-100%DZ	-	300 A	370 A
Třída krytí		IP 23	
Rozměry (DxŠxV)mm	825x390x821	925x580x1060	925x580x1060
Hmotnost	93 kg	161 kg	201 kg
Podavač s podvozkem		DV 44i/DV 44iW	
Rozměry (DxŠxV)		610x330x510 mm	
Počet kladek		4	
Rychlost podávání drátu		1-20 m/min	
Průměr drátu		0.8-2.4 mm	

Objednací informace

CITOMIG	300 XP	400 XP	500 XP
Kompakt - vzduchem chl.	W 000 260959	W 000 260961	-
- vodou chl.	-	W 000 260962	-
S odděl. pod. - vzduch	W 000 260960	W 000 260964	W 000 260965
- voda	-	W 000 260963	W 000 260966
Podavač DV 44i s podvozkem a propojením			
Vzduchem chl. - 5 m		9160-1435	
- 10 m		9160-1436	
Vodou chl. - 5 m		9160-1431	
- 10 m		9160-1432	

Hořáky

PROMIG	341	341 W	441	441 W	450 W	501 W
Vzduch						
3m	9149-2515	-	9149-2521	-	-	-
4m	9149-2516	-	9149-2522	-	-	-
5m	9149-2517	-	9149-2523	-	-	-
Voda						
3m	-	9149-2533	-	9149-2539	9149-0021	9149-0680
4m	-	9149-2534	-	9149-2540	9149-0022	9149-0681
5m	-	9149-2535	-	9149-2541	9149-0023	-

Kontaktní adresa:

Air Liquide CZ, s.r.o.
Jinonická 80, 158 00 Praha 5
Tel:257 290 384,Fax:257 290 428
www.airliquidewelding.com



www.airliquidewelding.com





Produktivita je klíčem k úspěchu současných firem a ta může být dosažena pomocí zdrojů CITOMIG XP, které nabízejí zvýšenou kvalitu svarů, vysokou spolehlivost a snadnou a nenáročnou údržbu. Náklady investované do zdroje jsou neporovnatelné s náklady na opravy nekvalitních svarů. To je důvod, proč nabízíme „chytrý“ asistenční systém pro nastavení parametrů, který umožní každému svářeči vyrobit kvalitní svar. Vše, co musí udělat je sledovat pouze instrukce zobrazované na digitálním panelu, které pomohou nastavit svařovací parametry tak, aby odpovídaly svařovanému materiálu, jeho tloušťce a použitému ochrannému plynu.

V současnosti je stále obtížnější nalézt zkušené svářeče profesionály, schopné odvést kvalitní práci, která vyhoví rostoucím nárokům na kvalitu a stále přísnějším požadavkům evropských norem. Zdroje CITOMIG XP zaručují dosažení požadované kvality kombinací vynikajících svařovacích vlastností a asistenčního systému, který pomáhá optimalizovat svařovací parametry. Tento asistenční systém nazýváme ESP (Electronic Settings Program).



Vaše očekávání

Pro průmyslové využití

Odolné a spolehlivé
Vysoké dovolené zatížení
Kompletní svařovací cyklus
Nenáročná údržba



- Připraven k okamžitému použití
- Asistenční program
- Kompaktní, mobilní podavač drátu



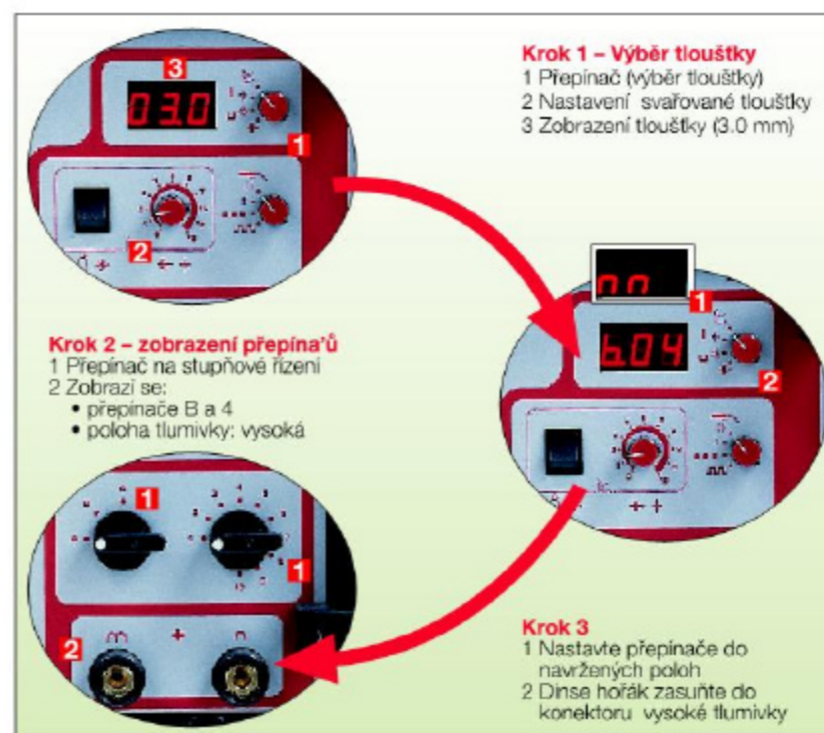
Vysoce kvalitní svařování

- Oblast krátkého oblouku bez rozstříku
- Svařování hliníku od 3mm
- Vynikající zapalování oblouku
- Optimalizované podávání drátu zajišťuje stabilní hoření oblouku a kvalitní svarovou housenku

Zdroje CITOMIG XP jsou vybaveny asistenčním systémem pro nastavení svařovacích parametrů. Program ESP (Electronic Settings Program) vede pracovníka při nastavování parametrů tak, aby bylo dosaženo optimálních svařovacích výsledků.

ESP: 3 – stupňové nastavení

- Je-li ESP deaktivován: zdroj se ovládá jako každý jiný standardní zdroj
- Je-li ESP aktivován: jednoduše sledujte instrukce systému (viz. Obrázek).



10 důvodů proč doporučujeme zdroje CITOMIG XP pro průmyslové využití:

- 1 - Robustnost, ověřená crash testy
- 2 - ESP systém, zaručující nastavení správných parametrů
- 3 - Kvalita transformátoru a tlumivky umožňuje kvalitně svařovat oceli, nerezové oceli i hliník.
- 4 - Funkce ASC zajišťuje spolehlivé zapálení oblouku s minimálním rozstříkem.
- 5 - Díky optimálnímu chlazení je zaručené DZ při teplotě 40 a zdroje CITOMIG XP tak splňují požadavky na produktivitu
- 6 - Kompletní svařovací cyklus řízený mikro-procesory
- 7 - Podávání drátu je konstantní nezávisle na napájení či teplotě
- 8 - Zobrazení parametrů (napětí, proud, rychlost) umožňuje sledovat proces
- 9 - Ochrana spínacích zařízení a odolnost proti prachu zvyšují spolehlivost a prodlužují životnost
- 10 - Test na HF imunitu a schopnost práce ve tvrdém průmyslovém prostředí.

Popis ovládacího panelu



- 1 Display
- 2 Spuštění plynu/drátu
- 3 Konektor podavače
- 4 Konektor zemnění
- 5 Výběr zobrazení
- 6 Přepínač modu
- 7 Nastavení rychlosti drátu/času
- 8 Nastavení napětí
- 9 Poloha tlumivky

Popis zdroje

- A Rukojeť
- B Čelní ovládací panel
- C Zvedací oka
- D Zdroj
- E Podavač drátu na kolech
- F Hořák
- G Jednotka vodního chlazení
- H Kola

