

Pojízdné vysokovýkonné zařízení

Polokompaktní zařízení pro ruční MIG/MAG-, pulsační,
elektrodové a TIG-sváření stejnosměrným proudem



safmig 480 TRS

devisaf

safmig 480 TRS

SAF

OERLIKON

OERLIKON

SAF

Inteligentní zdroj pulsního proudu, který snese jakékoliv srovnání. Polokompaktní zařízení s vodním chlazením safmig 480 TRS

Nabídka vysokovýkonného zařízení pro následující svářecí postupy

- ➔ MIG/MAG
- ➔ MIG/MAG Puls
- ➔ Short Arc + (prodloužený rozsah Short-Arc)
- ➔ Elektrody
- ➔ Puls. elektrody (100 Hz)
- ➔ TIG-stejnosměrný proud (se zapalováním PAC)

Technika na požadované úrovni

- masivní ocelová konstrukce
- multifukční zařízení díky mikroprocesorovému řízení
- Chopper-technologie s výkonem 450 A/100 % (sekundár)
- volitelné síťové napětí až do 3 x 500 V
- automatická signalizace chyb
- synergické nastavení energie
- řízení ventilátorů a čerpadel (vypíná 6 min. po sváření)

- prachový filtr na vstupu chladicího vzduchu, chráníci před silným znečištěním
- automatická předvolba zpoždovacího času jako standart
- vestavěná jednotka RS 232 pro připojení tiskárny jako standart
- uložená data, veškeré důležité kombinace drát-plyn-materiál v 1 EPROM
- dálkové ovládání posuvu drátu
- jednoduché uložení do paměti 6 pracovních bodů
- vhodné ke sváření v omezených prostorách S
- evropská norma EN 60974.1

Možnosti dalšího vybavení

„safmig 480 TRS“ jako polokomp. zařízení s volným ramenem

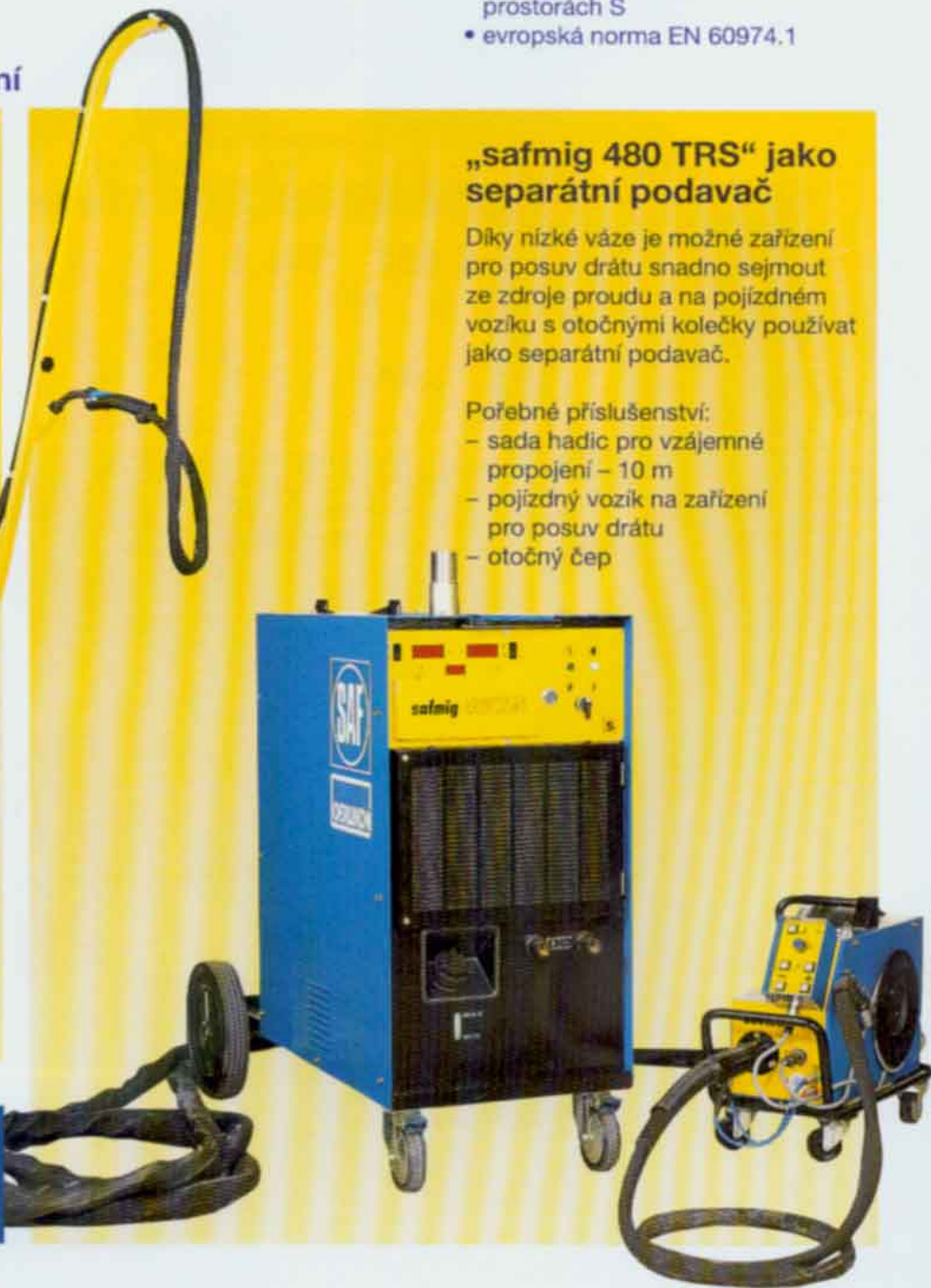
- zařízení na posuv drátu výkyvné do 90°, umístěné na zdroji proudu
- použitelný s hořákem promig, délka 4 m

„safmig 480 TRS“ jako separátní podavač

Díky nízké váze je možné zařízení pro posuv drátu snadno sejmout ze zdroje proudu a na pojízdném vozíku s otočnými kolečky používat jako separátní podavač.

Pořebné příslušenství:

- sada hadic pro vzájemné propojení – 10 m
- pojízdný vozík na zařízení pro posuv drátu
- otočný čep

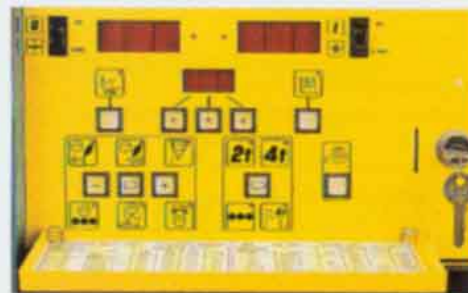


Jedinečná možnost předvolby svářecího procesu s uzamykatelným krytem

Vysoký komfort při obsluze

- tlačítko pro navijení drátu
- tlačítko pro kontrolu plynu
- volitelný svářecí cyklus
2-takt/4-takt/bodové sváření,
spec. 2/4-takt

- nastavení času pro každý zvolený program
- jednoduchá předvolba svářecích dat
- předvolba programu pro interval tiskárny
- bezpečná volba funkce pomocí piktogramu



Tiskárna k registraci svářecích dat na zvláštní objednávku

Připojení tiskárny (jednotka RS 232) jako standartní vybavení zabudovaná v safmig 480 TRS

Dokumentuje následující parametry:

- číslo programu
- druh provozu
- proud a napětí
- rychlost posuvu drátu



Regulovatelný posuv drátu zaručuje kontinuální MIG/MAG-sváření

Přesně reprodukovatelné nastavení přitlačné síly na kladce posuvu

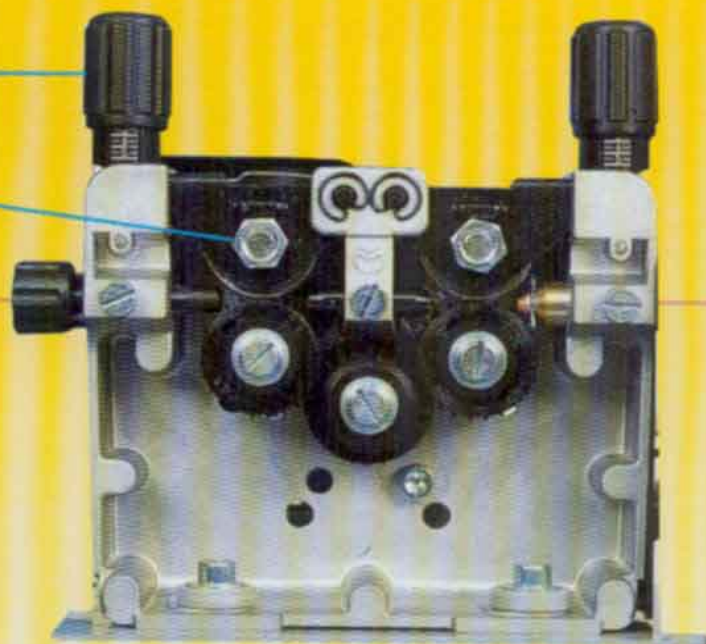
Bezotěrový posuv drátu díky přesným drážkám na kladce posuvu

„devisaf D24“

k „safmig 480 TRS“

4-kladkový pohon bez ozubeného kola

- Plynulé nastavení rychlosti posuvu
- Kladky pro posuv drátu s dvojitou drážkou pro 2 různé průměry drátu
- Maximální rychlost posuvu s možností interního přepínání



Technická data

safmig 480 TRS

Připojení na síť:

| | | |
|-----------------------|-------|-------------------------|
| Síťové napětí | (V) | 3 × 220/400/415/440/500 |
| Kmitočet | (Hz) | 50 |
| Vstupní výkon 60 % | (kVA) | 24 |
| Pojistky při 100 % ED | (A) | 35 (400 V) |

Svářecí výkon:

| | | |
|----------------------------|-----|--------|
| Rozsah svářecího proudu | (A) | 20–450 |
| Svářecí proud při 100 % ED | (A) | 450 |
| Rozsah svářecího napětí | (V) | 14–44 |
| Napětí naprázdno | (V) | 70 |

Ochrana přístroje:

| | |
|----------------|------------|
| Izolační třída | H |
| Druh ochrany | IP 23 |
| Normy | EN 60974.1 |

Přístroj pro posuv drátu:

| | | |
|-------------------|----------|--------------------|
| | | devisaf D24 |
| Rychlost posuvu | (m/min.) | 0,5–20 |
| Průměr drátu: | | |
| – masivní drát | (mm) | 0,8–1,6 |
| – trubičkový drát | (mm) | 1,0–1,6 |
| – hliník | (mm) | 1,0–1,6 |
| Cívka na drát | | D300/K300 |

Dálkový ovladač:

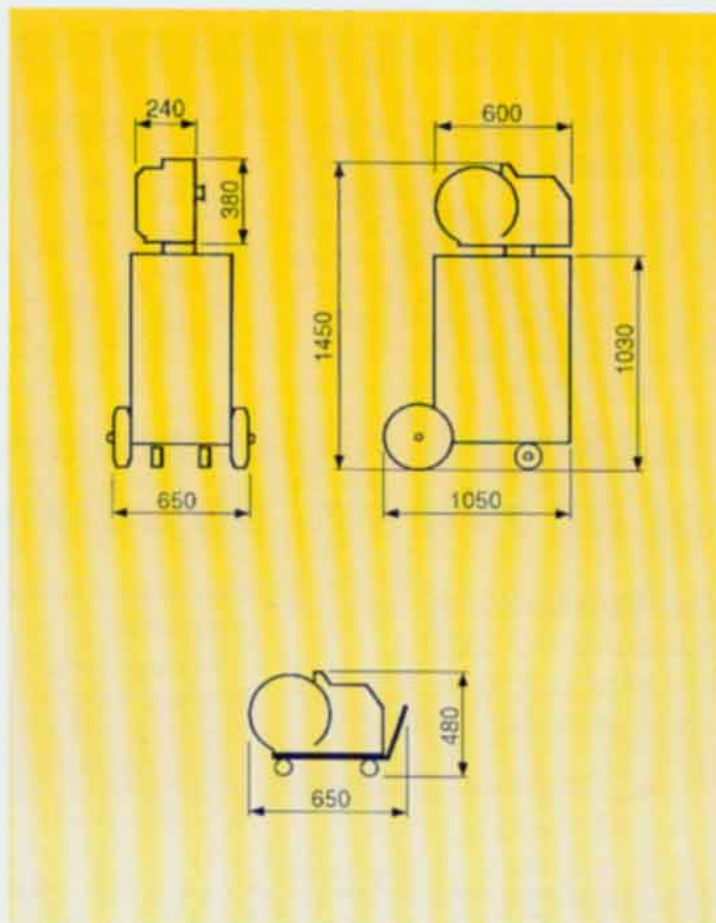
| | | |
|-----------------------|-----|------------|
| Délka řídicího kabelu | (m) | 5 |
| Volič | | 6 programů |

Hořák (eurozástrčka)

promig 450 W

Váha:

| | | |
|--------------------------------|------|-----|
| Celková váha | (kg) | 240 |
| Váha přístroje pro posuv drátu | (kg) | 14 |
| Pojízdný vozík | (kg) | 3 |



Pokyny pro objednávku

- MIG/MAG-polokomp. zařízení safmig 480 TRS, sestávající ze zdroje proudu, zařízení pro posuv drátu devisaf D24 s dálkovým ovladačem CDM 6, sada hadic pro vzájemné propojení 2 m a hmotový kabel 5 m

obj. č.

SA 9160 0085

Dodávka na zvláštní objednávku

Separátní podavač k safmig 480 TRS

| | obj. č. |
|--|--------------|
| • Sada hadic pro vzájemné propojení 10 m | SA 9160 0598 |
| • Sada hadic pro vzájemné propojení 5 m (není součástí dodávky) | SA 9160 0601 |
| • Sada hadic pro vzájemné propojení 15 m (není součástí dodávky) | SA 9160 0599 |
| • Pojízdný vozík na přístroj pro posuv drátu | SA 9160 0579 |
| • Otočný čep k přístroji pro posuv drátu | SA 9160 0579 |
| • TIG-hořák XRE 450W (sada hadic 6 m) | SA 0371 0710 |

• Skříňka na příslušenství k TIG-hořáku EG 200 389-T

• Svářecí kabel 70 mm² s držákem elektrod (5 m) EG 407 589-T

Volné rameno

- Volné rameno k safmig 480 TRS SA 9160 0147

Tiskárna

- Tiskárna ITT/Metrix (kompletní) Typ IPP 144-40 EG 780 839
- Termopapír (10 rolí) EG 780 840

Změny vyhrazeny

OMNITECH spol. s r. o.

zastoupení v oboru svářecí techniky v ČR

Hybešova 199
664 17 Tetčice u Brna

tel. (0502) 3982-3
(0502) 411 328
tel./fax (0502) 411 119



Ein Mitglied der AIR LIQUIDE-Gruppe