

# Mikroplazmové svařování a metoda TIG

## Ruční i automatické svařování

Pro ruční nebo automatickou montáž tenkých dílů ze vzácných kovů o tloušťce 0,05 až 1,0 mm (nerezavějící oceli, inconel, titan, slitiny stříbra a zlata).

Pro výrobu elektrických součástek, elektroniky, nádobek a kovových filtrů a pro opravy nástrojů. Pro zdravotnictví, hodináře a klenotníky.

### 3 PLASMAFIX 51:



#### Vlastnosti produktu:

- uživatelsky přívětivý čelní panel
- vícejazyčný displej
- plně programovatelné svařovací cykly
- paměť pro 100 programů
- uživatelsky přívětivý způsob konfigurace
- tisk programů
- vhodný i pro metodu TIG
- konektor RS 232 pro připojení počítače nebo tiskárny
- chlazení kapalným chladivem
- wolframové elektrody: Ø 1,0 nebo 1,6 mm, délka 75 nebo 150 mm
- Propojení 4 m

### 4 REFRIJET 51:



- Chladicí jednotka. Obj. č. W 000 141 376.

### 3 PLASMAFIX 51

#### Primár:

• napájení (V)	230–400–440 V – 50–60 Hz. Třífázové
• cos φ	0,91
• max. příkon (fázový)	6 A (pod 400 V)

#### Sekundár:

• hladký a pulzní proud v režimu PLASMA	min. 80 mA – max. 50 A při 100 %
• hladký a pulzní proud v režimu TIG	min. 0,8 A – max. 50 A při 60 %
• napětí naprázdno	106 V
• pulzní frekvence	1 Hz až 10 kHz

#### Další charakteristiky:

• programování na čelním panelu	klávesy a kódy
• displej	LCD
• chlazení	chladicí jednotka vně svařovacího zdroje
• vysokofrekvenční zdroj	zabudovaný
• hlavní plynový okruh a okruh prstencového plynu	zabudovaný
• zpětný okruh ochranného plynu	volitelně
• Třída krytí	IP 23
• hmotnost	95 kg
• rozměry (d × š × v)	650 × 360 × 750 mm

### 4 Chladicí jednotka REFRIJET 51

Chlazení hořáku SP 45 a svařovacího zdroje tekutým chladivem v uzavřeném okruhu

#### PLASMAFIX 51:

• napájení	230 V – 50–60 Hz
• objem chladicího okruhu	6 l
• spotřeba elektrické energie	2 200 W při 20 °C
• hmotnost	36 kg
• rozměry (d × š × v)	720 × 360 × 340 mm
• FREEZCOOL 9,6 L	Obj. č. W 000 010 167

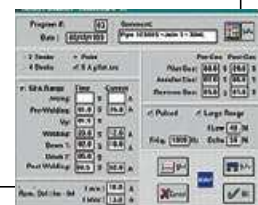
#### Objednání

- PLASMAFIX 51 (samotný svařovací zdroj)  
Obj. č. W 000 141 373
- Souprava pro ruční svařování (připravená k použití)  
Obj. č. W 000 141 374
- Souprava pro automatické svařování (připravená k použití)  
Obj. č. W 000 141 377

#### Doplňky

- **Vozík**  
Obj. č. W 000 141 375  
pro následující zařízení:  
- PLASMAFIX 51,  
- REFRIJET 51,  
- 2 plynové lahve.
- **Dálkové ovládání dvojtým pedálem**  
(namísto tlačítka hořáku)  
Obj. č. W 000 141 369
- **Pedál pro spuštění a regulaci proudu**  
Obj. č. W 000 174 102
- **Plynové ochranné zařízení zadní strany svaru**  
Obj. č. W 000 141 419  
(s regulátorem tlaku).
- **Počítačový software pro Windows 3.1, 95 a 98 pro model PLASMAFIX 51**  
Obj. č. W 000 141 379
- **+ adaptér pro metodu TIG**  
Obj. č. W 000 141 342

Instalace na vozíku



2

# Mikroplazmové svařování a metoda TIG

## Hořáky a spotřební díly

Objednání

Hořák SP 45 Automatic		W 000 174 278
Hořák SP 45 Manual		W 000 174 268
Thoriovaná wolframová elektroda (2 %)	Ø 1,0 mm	W 000 141 298
	Ø 1,6 mm	W 000 142 436
Stahovací trysky	Ø 0,6 mm	W 000 141 333
	Ø 0,8 mm	W 000 141 318
	Ø 1,0 mm	W 000 141 319
	Ø 1,2 mm	W 000 141 320
	Ø 1,5 mm	W 000 141 321
	Ø 1,8 mm	W 000 141 322
Hliníkové trysky	Ø 7,0 mm	W 000 141 327
	Ø 9,0 mm	W 000 141 328
	Ø 11 mm	W 000 141 329

## Sada pro údržbu hořáku SP 45



Obj. č. W 000 141 296; obsahuje:

- 2 stahovací trysky o Ø 0,8 mm,
- 2 stahovací trysky o Ø 1,0 mm,
- 2 stahovací trysky o Ø 1,2 mm,
- 2 stahovací trysky o Ø 1,5 mm,
- 2 stahovací trysky o Ø 1,8 mm,
- 2 držáky elektrod o Ø 1,0 mm,
- 2 držáky elektrod o Ø 1,6 mm,
- 1 hliníkovou trysku o Ø 7 mm,
- 1 hliníkovou trysku o Ø 9 mm,
- 1 hliníkovou trysku o Ø 11 mm,
- 2 pouzdra pro vystředění elektrody o Ø 1,0 mm,
- 2 pouzdra pro vystředění elektrody o Ø 1,6 mm,
- 2 středy elektrod o Ø 1,0 mm,
- 2 středy elektrod o Ø 1,6 mm,
- 2 spojky trysek,
- 2 spojky víček,
- 1 šablonu pro umístění elektrody,
- 5 elektrod o Ø 1,0 mm,
- 5 elektrod o Ø 1,6 mm.

## Svařovací soustruh



<b>Napájení</b>	230 V – 50 Hz*
<b>Rychlost otáčení</b>	0,1–11 ot./min.
<b>Soustřednost koníku</b>	±0,02 mm
<b>Přítlak koníku</b>	1 950 Ncm
<b>Středová osa</b>	166 mm
<b>Maximální upínací vzdálenost</b>	500 mm
<b>Maximální přípustný průměr</b>	320 mm
<b>Vrtání čepu s bity pro 3. osu s upínacími držáky</b>	Ø 48 mm Ø 20/32/42 mm Ø 16 mm
<b>Hmotnost</b>	150 kg

\* Pro verzi s frekvencí 60 Hz a pro jiné rozměry se obraťte na společnost ALW.

