

ISOJET CLEANER 3

Elektronický čistič nerezových svarů



Zlepšete svou práci, vaše sváry dostanou vyšší kvalitu, až po perfektní úpravě.

Ve třech krocích k dokonalosti

*svařovat
vyčistit
omýt (opláchnout)*

Jednoduchý a levný přístup k odstranění a zabarvení svarů, které vznikne při způsobech svařování WIG/TIG, plazma nebo orbitálním. Při čisticím procesu nedojde k poškození ani k vytvoření matu na svařovaném materiálu



S ISOJET CLEANER 3 můžete rychle, levně a ekologicky odstranit zabarvení svarů. Tento přístroj pracuje na bázi „Elysierování“. Zabarvení svarů se odstraňuje (čistí) kombinací čisticí kapaliny ISOL N, Cleaner 3 Pen – čisticí hlavy a svařovacího transformátoru. Celý proces se nazývá elektrolýza.



**Schweisstechnik
Weldingsystems**

ISO-ELEKTRODENFABRIK AG 5737 MENZIKEN AG
Tel. 0041 62 771 8305 Fax 0041 62 7718454 • www.isoarc.ch

Přednosti metody:



- *úprava svarů v jednom pracovním kroku, vyčistí a zároveň povrchově upraví – „pasivuje“*
- *vyčištěné svary mají totožnou barvu jako základní materiál*
- *tento čistící proces je ekologický a nevznikají žádné kyselinotvorné látky*
- *jednoduchá obsluha, přenosné zařízení mnohokrát vyzkoušené*
- *maximální čistící efekt při minimální koncentraci čistící látky*
- *10 litrů čistící kapaliny ISOL N postačí pro vyčištění cca 1500 m svarů (WIG/TIG)*
- *odolnost proti korozi vyčištěného svaru je značně vyšší než u jiných způsobů čištění*
- *vzhledem k tomu, je tento čistící proces vysoce ekologický je možno toto zařízení použít jak v provozu tak v terénu*
- *čistící efekt i reakční doba je daleko rychlejší než použití různých čistících past a gelů*



Popis:



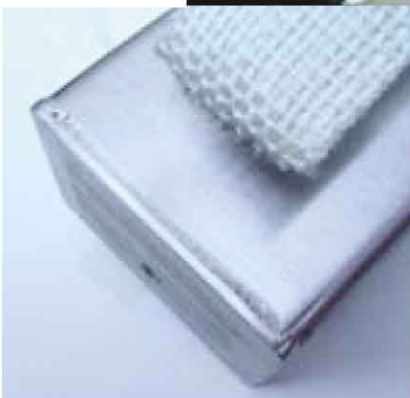
Jednoduché použití:

- Cleaner Pen – standardní čistící hlavu propojit kabely se svařovacím transformátorem
- na Cleaner Pen upevnit sklolaminátovou pásku
- Cleaner Pen ponořit do čistící tekutiny ISOL N a přejíždět čistěný svar až do úplného vyčištění



Nasazení:

- metody lze použít u všech nerezavějících základních materiálů kde dochází po svaření k zabarvení svarů
- při silnějším zabarvení svarů například při MIG – pulzním svařování lze použít koncentrovanější kapaliny ISOL NT (TURBO).
- ISOL NT (TURBO) je též možno použít pro silně zabarvené svary WIG/TIG



Tuto metodu čištění je možno zhlédnout jako krátký spot na internetových stránkách www.isoarc.com pod názvem ISOJET Cleaner 3 nebo se můžete více informovat na českých stránkách www.omnitechweld.cz.

Sestava dodávaného zařízení:



ISOJET Cleaner 3 kompletní sada (obj.číslo: K2000001)
ISOJET Cleaner 3 sada bez transformátoru (obj.číslo: K2000000)

Kompletní sada – kufr obsahuje:

počet jednotek	popis	obj.číslo
1 kus	svařovací transformátor Telwin Futura 1,14 (55/80A/230V)	Trafo2
1 sada	Cleaner Pen standartní čistící hlava včetně 2,5 m propojovacího kabelu	101005
1 kanistr	ISOL N čistící kapalina (3 kg)	K940464
1 kus	plastová nádoba pro ISOL N	3701
1 pár	latexové rukavice	
1 kus	ochrané brýle Panorama	BW0590
1 dóza	ISOJET MCT 800S	Corlys
1 sada	10 kusů sklolaminátových pásků	Clgf2

Další příslušenství



pracovní stanice
101003



Náhradní hlava 45°
101020



Náhradní hlava do
rohu 101030



Náhradní hlava 180°
plochá 101040



Náhradní hlava
special 25 cm
dlouhá 101042



Náhradní propo-
jovací kabel
101004



ISOL N 3 kg K940464
ISOL N 10 kg K940462



ISOL NT (TURBO) 10 kg
K940460



Sada 10 ks
sklolaminátových
pásků Clgf2



Svítek 25 m
sklolaminátového
pásku Clgfr

Prodejce :

