

CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C

Inovativní a výkonné MIG/ MAG
svařovací zdroje s vestavěným
podavačem

NEW



CITOPULS III 320C - CITOSTEEL III 320C

Malý velikostí, ale nabízí vše,
co velké stroje mohou poskytnout.

Nízká spotřeba

320 A @ 40 % s redukovanou
spotřebou elektrické energie
na minimum – 16 A,
3 fázové napájení.

V porovnání s klasickými MIG/MAG
zdroji uspoříte 30 % elektrické energie.



Snížená hmotnost

Díky konstrukci vyroben z hliníku
lze se strojem snadno manipulovat.

Technologick v hody

- 99 programů
- Vyvolání programu spínaem
- Sequenc r ve sva ovacím cyklu

2 verze

- CITOSTEEL III 320C
- CITOPULS III 320C

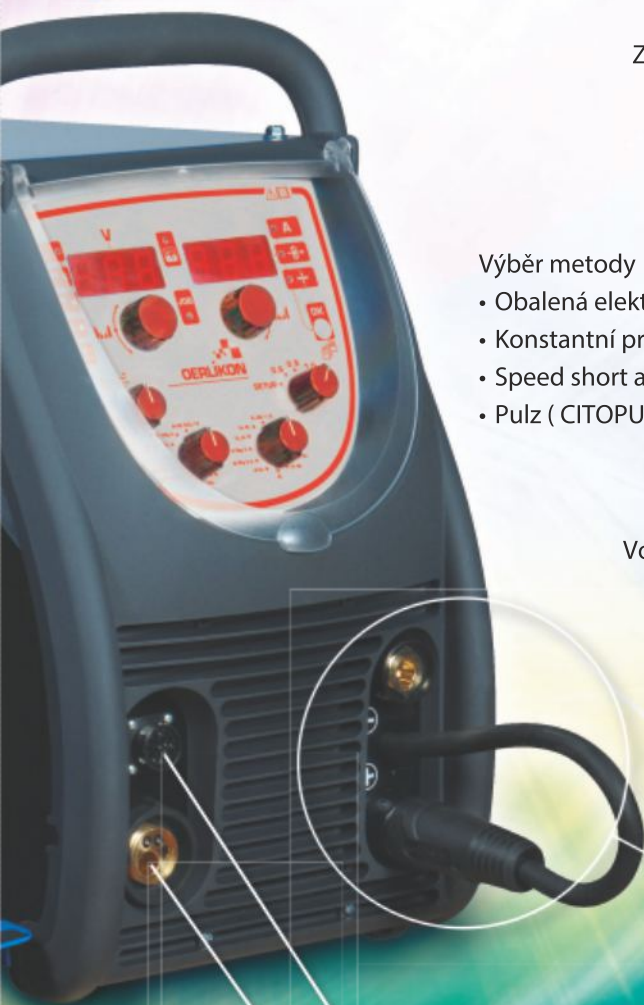
Vodní chlazení jako volitelný doplněk.

A blue industrial welding machine with a black handle and a large spool of wire. The machine is shown from a side-on perspective, highlighting its compact design and the spool of wire. The background is a colorful, abstract pattern of overlapping lines in shades of green, yellow, and red.

EACH MACHINE
TESTED INDIVIDUALLY



Přehledný, logicky navržený panel, který synergicky provádí nastavením parametrů pro svařování oceli, nerezové oceli a hliníku s možností pulzního režimu



Zobrazení napětí

Nastavení napětí

Zobrazení nastavených parametrů

Výběr metody

- Obalená elektroda
- Konstantní proud
- Speed short arc
- Pulz (CITOPULS III)

Výběr & nastavení parametrů

- Svařovací proud
- Rychlost drátu
- Tloušťka

Volba plynu

Volba průměru drátu

Volba základního materiálu

Dálkové ovládání

Eurokonektor pro hořák

Rychlá a jednoduchá změna polarity

Technická data



Svařovací zdroj	CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C
Napájení	3 x 400 V (+20 % / -20 %) 50/60 Hz
Efektivní proud	11 A
Efektivní výkon	7,7 kVA
Pojistka	16 A
Účinnost při max proudu	90%
Účinek při max proudu	0,95
Dovolené zatížení (@ 40 °C)	
@ 40 %	320 A
@ 100 %	220 A
Dovolené zatížení (@ 25 °C)	
@ 100 %	300 A
Rozsah proudu (@ 100 °C)	15 - 320 A
Rozměry (DxŠxV)	720 x 295 x 525 mm
Hmotnost	29 kg
Normy	60974-1 & 60974-10

Podavač drátu	CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C
Počet kladek	4 jednotky
Rychlost podávání	1 to 25 m/min
Průměr drátu: ocel-nerez	0,6 - 1,2 mm
Průměr drátu: trubička-hliník	1,0 - 1,2 mm

Objednací čísla

Zdroje napájení



320 A @ 40 %	CITOPULS III 320C	W000385051
320 A @ 40 %	CITOSTEEL III 320C	W000385052

Univerzální vozík



Univerzální vozík
W000375730

Příklad sestav



Dílečný vozík



TROLLEY II
W000383000

Chladičí jednotka



COOLER II
na poptávku

Protiprachový filter pro ochranu stroje

Prachový filtr
W000373703



Sada pro svařování hliníku

ALUKIT DVU 1.0-1.2 W000277622
Vedení drátu a podávací kladky pro svařování hliníku

Dálkové ovládání

RC SIMPLE (10 m)
W000275904



Seznamte se s naší řadou hořáků

CITORCH M range

CITORCH M 341 3 m W000345091
CITORCH M 341 4 m W000345092
CITORCH M 341 5 m W000345093

a rovněž s odsávacími hořáky WST2





Multifunkční svařovací zdroj s vynikajícími svařovacími vlastnostmi:

- Obalené elektrody
- Speed Short Arc
- Konstantní proud
- Pulzní oblouk
(pouze CITOPULS III 320 C)

Speed Short-Arc (SSA)

ALW patentovaný
přenos oblouku



Výhody:

- Optimalizovaná dynamika oblouku pro svařování kořene
- Zvýšená produktivita díky vyšší svařovací rychlosti
- Použit lze i pro větší tloušťky

Mod Sequencer

Speciální svařovací cyklus kombinující
dvě rychlosti podávání drátu



Výhody:

- Poskytuje perfektní vzhled svaru třikrát rychleji než při svařování metodou TIG
- Méně deformací u tenkých plechů
- Menší vnešené teplo pro zachování dobré mechanické struktury a charakteristik

Hlavní aplikace

Běžně svařitelné materiály
s dráty do 1,2 mm:

- Kovové konstrukce
(svařované venku i v dílnách)
- Servis & údržba
- Lehká výroba

Kontaktní adresa:

Česká republika, OMNITECH spol. s r. o., Palackého 28, 664 17 Tetčice
Tel.: +420 546 413 097-8, Fax: +420 546 411 119
e-mail: info@omnitechweld.cz, www.omnitechweld.cz

