



ZVÁRAČKY NA ZVÁRANIE MIG & RÚRKOVÝMI ELEKTRÓDAMI

Odporúčané pre priemyselné zákazkové dielne a výrobné aplikácie.

Optimalizované pre procesy CV.

Navrhnuté na použitie s množstvom podávačov drôtu.

Zváračky MIG na rúrkové elektródy



Handy MIG
Úžasne jednoduché,
výkonne prenosné

Weld Pak™ 2000
Chytré, multiprocesné,
kompaktné

Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C
Voľba profesionála

Powertec® 255C, 305C
Výrazne kompaktné, úžasne ekonomické

Powertec® 305C, 355C, 425C PRO
Prémiový oblúk, synergický štýl

Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S
Výrazný potenciál

CV-425, CV-510
Vysoký výkon. Spoľahlivé
pracovné kone!

	Režim	Polarita	Rozsah výstupného prúdu (A)	Napätie (V)	MIG	Rúrkové elektródy	nb kroky	Poháňacie kladky	Rýchlosť podávania drôtu (m/min)	Záruka (v rokoch)
MIG Compact	VÝSTUP			VSTUP	PROCES		VLASTNOSTI			
Handy MIG	CV	DC	45 – 80	230	●	○	2	1 – 20	3	
Weld Pak™ 2000	CV	DC	20 – 180	230	●	●	2	1 – 20	2	
Powertec® 161C	CV	DC	30 – 150	230	●	●	7	2	1 – 17	3
Powertec® 191C	CV	DC	30 – 180	230	●	●	8	2	1 – 20	3
Powertec® 231C	CV	DC	30 – 220	230	●	○	12	2	1 – 20	3
Powertec® 271C	CV	DC	30 – 255	230	●	○	12	2	1 – 20	3
Powertec® 255C	CV	DC	25 – 250	230/400-400	●	○	20	4	1 – 20	3
Powertec® 305C	CV	DC	30 – 300		●	○	30	2/4	1 – 20	3
Powertec® 305C PRO	CV	DC	30 – 280	230/400	●	○	30	4	1 – 20	3
Powertec® 355C PRO	CV	DC	30 – 350		●	○	30	4	1 – 20	3
Powertec® 425C PRO	CV	DC	30 – 420		●	●	30	4	1 – 20	3

Balíky MIG	Režim	Polarita	Rozsah výstupného prúdu (A)	Napätie (V)	MIG	Rúrkové elektródy	nb kroky	Poháňacie kladky	Rýchlosť podávania drôtu (m/min)	Záruka (v rokoch)	PODÁVAČE DRÔTU
Powertec® 305S	CV	DC	30 – 300	230/400-220/380/440	●	○	20	-	-	3	LF22-M, LF24-M, LF24-M PRO
Powertec® 365S	CV	DC	30 – 350		●	○	30	-	-	3	
Powertec® 425S	CV	DC	30 – 420		●	●	30	-	-	3	
Powertec® 505S	CV	DC	30 – 500		●	●	30	-	-	3	
CV425	CV	DC	10 – 420		●	●	-	-	-	3	LF33S, LF33
CV510	CV	DC	10 – 500	●	●	-	-	-	3		

LEGENDA: ○ vynikajúce ● dobré ▲ možné

Handy MIG

Úžasne jednoduché, výkonne prenosné

Kompaktné, prenosné a ľahké zväračky s podávaním drôtu sa pripájajú na 230 V, 16-ampérové zásuvky. Tieto zariadenia sú ideálne vhodné na ľahkú údržbu a opravy, ako malé garážové práce a práce na farme. Štyri nastavenia napätia a plynulé nastavenie rýchlosti podávania drôtu umožňuje zváranie tenkého plechu z mäkkej ocele. Jednoduchý štart, pretože obsahujú prakticky všetko, čo potrebujete na zváranie – pištoľ s káblom, pracovný kábel so svorkou, cievku plného drôtu, kontaktnú špičku a ručný štít s filtračnou doskou a šošovkou. Taktiež oklepávacie kladivo/kefu, takže môžete so svojou zväračkou Handy MIG ihneď začať zvärať.



Vlastnosti

- Vhodné na zváranie väčšiny aplikácií tenkých oceľových plechov.
- Pripája sa na 230 V, 16-ampérové zásuvky.
- Bezpečná prevádzka – žiadny elektrický prúd, kým nestlačíte spúšť.
- Kompaktné, prenosné, ľahké a jednoduché na používanie.
- Ideálne na všeobecné projekty ľahkej údržby.
- Plynulé nastavenie rýchlosti podávania drôtu a štyri voliteľné stupne napätia pre precízne ovládanie.
- Chladenie ventilátorom na základe predpokladu.
- Dodávané pripravené na zváranie.

Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Handy MIG	K14000-1	230 V/1-fáz.	45 – 80	70 A/175 V@20%	16	18	345 x 220 x 455	IP21 / H

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy (Innershield)



Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP

Jednotka obsahuje

- Prívodný kábel
- Pištoľ MIG
- Poháňacie kladky
- 0,5 kg plyný drôt
- Súprava príslušenstva na zváranie

Kľúčové voliteľné možnosti

- B10241-1 Pištoľ MIG



VSTUP



VÝSTUP



Weld Pak™ 2000

Chytré, multiprocesné, kompaktné

Weld PAK™ 2000 je kompletne multiprocesné oblúkové zväracie zariadenie na DC napätie. Je ideálne vhodné na zváranie tenkých kovových plechov a na opravy a údržbové práce. Je to perfektný nástroj pre ľahké oceľové aplikácie. Toto kompaktné zariadenie sa dá jednoducho presúvať. Zväračku stačí pripojiť do 230 V zásuvky. Odporúča sa pre aplikácie MIG/MAG (vrátane nehrdzavejúcej ocele), na bezplynové oblúkové zváranie s rúrkovým drôtom Innershield a tiež na aplikácie s obalenými rutilovými a bázickými elektródami. Zväračka Weld PAK™ 2000 je navrhnutá na podávanie drôtu od 0,6 mm do 1,1 mm (oceľ, nehrdzavejúca oceľ a rúrková elektróda) na cievkach B300 a S200. Kvalitný zvärací výkon závisí od kvalitného systému pohonu drôtu. Z tohto dôvodu sme Weld PAK™ 2000 vybavili profesionálnym podávačom s veľkými kladkami. Zväračka Weld PAK™ 2000 bola navrhnutá na splnenie noriem spoločnosti Lincoln ohľadne výkonu a spoľahlivosti. Preto s istotou poskytujeme na diely a vyhotovenie dvojročnú záruku Lincoln.



Vlastnosti

- Skvelé správanie oblúka s prémiovým štartovacím výkonom a stabilitou oblúka
- Ergonomické používateľské rozhranie s plynulo regulovateľným výstupným prúdom
- Jednoduchá zmena polarít
- Profesionálny systém podávania drôtu

Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Stupeň ochrany
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230 V/1-fáz.	20 – 180	180 A/23 V@20%	25	275	600 x 280 x 800	IP23

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy (Innershield)
- Obalená elektróda



Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Pantafix®, Omnia®46, Baso® G
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP

Jednotka obsahuje

- 3 m prívodný kábel
- Kostrový kábel, 4 m
- Plynová hadica, 2 m
- Pištoľ MIG, 3 m

Kľúčové voliteľné možnosti

- K10429-15-xM Pištoľ MIG LGS 150 G – 150 A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pištoľ MIG LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- E/H-200A-25-3M Držiak elektród, 200 A – 25 mm² – 3 m
- KP14016-x Rad súprav poháňacích kladiek (2R)
- K10158-1 Montážny stojan Readi-Reel (15 kg)

VSTUP



VÝSTUP



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

Voľba profesionála

Zváračky Powertec® 161C, 191C, 231C a 271C sú navrhnuté tak, aby poskytovali celý rad zariadení s množstvom zváracích výkonov vhodných na prevádzku z jednofázového napájania. Modelový rad Powertec® začína modelom 161C, ktorý je ideálny na zváranie aplikácií tenkých kovových plechov, opravy a údržbové práce. Toto zariadenie má vynikajúcu charakteristiku oblúka a štartu, čo vám umožní efektívne, rýchlo a profesionálne uskutočniť váš projekt zvárania s minimálnou úrovňou rozstrekú. Je to perfektný nástroj pre malé dielne, opravy karosérií alebo na farmu. Zváračky Powertec® 191C a 231C majú výkon potrebný na ľahké stavebné aplikácie, ale ešte stále ponúkajú flexibilitu na zváranie tenkého materiálu ako Powertec® 161C. Powertec® 271C je skutočne viacúčelový model v tomto rade, ideálny na zváranie tenkého materiálu aj na ľahké až stredné stavebné práce.

Vlastnosti

- Skvelé správanie oblúka s prémiovým štartovacím výkonom a stabilitou oblúka.
- Vynikajúce ovládanie, s ovládaním dohorenia, funkciou bodového zvárania, funkciou 2-/4-krokovú spúšte (okrem PT161C) a dodatočnými nastaveniami napätia.
- Voliteľný volt/ampérmetr (okrem PT161C).
- Jednoduchá zmena polarít.
- Profesionálny systém podávania drôtu.
- Vybavené zástrčkou Euro a uzemňovacím káblom.



Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy



Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP

Jednotka obsahuje

- 3 m privodný kábel a 3 m uzemňovací kábel

Kľúčové voliteľné možnosti

- **K10429-15-xM** Pištoľ MIG LGS 150 G – 150 A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Pištoľ MIG LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Rad súprav poháňacích kladiek (2R)
- **K10158-1** Montážny stojan Readi-Reel (15 kg)
- **K14044-1** Súprava V/A-metra (okrem PT161C)
- **K14048-1** Súprava CO₂ ohrievača (okrem PT161C)

Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Powertec® 161C	K14040-2	230 V/1-fáz.	30 – 150	150 A/21,5 V/20%	16	53	615 x 390 x 825	IP23 / H
Powertec® 191C	K14045-1		30 – 180	180 A/23,0 V/20%	20	70	765 x 427 x 850	
Powertec® 231C	K14046-1		30 – 220	220 A/25,0 V/20%	25	80		
Powertec® 271C	K14047-1		30 – 255	255 A/26,8 V/20%	32	83		

* „- 2“ Obsahuje nainštalovaný ampér/voltmeter.

VSTUP



VÝSTUP



Powertec® 255C, 305C

Výrazne kompaktné, úžasne ekonomické

Konštrukcia zväračiek Powertec® 255C a 305C bola poznačená potrebou poskytnúť našim zákazníkom modelový rad zariadení, ktorý by ponúkol množstvo zväracích výkonov. Modelový rad začína pri zväračke 255C, ktorá je ideálnym zariadením na zváranie aplikácií tenkých kovových plechov. Toto zariadenie s vynikajúcou charakteristikou oblúka a štartu vám umožní efektívne, rýchlo a profesionálne uskutočniť váš projekt zvárania s minimálnou úrovňou rozstreku. Powertec® 255C je výkonnejšia verzia, ktorá je však stále schopná zvärať tenký materiál, avšak s extra výkonom potrebným na ľahké výrobné práce. Powertec® 305C je skutočne viacúčelový model, ideálny na zváranie tenkého materiálu aj na ľahké až stredné výrobky. Zväračka Powertec® 305C pracuje buď v režime zvárania s krátkym oblúkom (Short Arc) alebo s plným sprchovým oblúkom s 1,0 mm drôtom.

Vlastnosti

- Výrobky vyvinuté so zreteľom na aplikácie.
- Vynikajúci štartovací výkon (stabilný a dynamický).
- Voliče napätia s viacerými krokmi pre precízne nastavenie.
- Vynikajúci systém pohonu s poháňacími kladkami s veľkým priemerom.
- Systém elektronickej spätnej väzby na pohone drôtu zaručuje konzistentnú rýchlosť podávania drôtu.
- Tlačná/ťažná tyč a závesné oká pre plnú manévrovateľnosť.
- Voliteľná súprava volt/ampérmetra a súprava na zmenu polaritu

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy



Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP
- **Hliník**
SuperGlaze®

Jednotka obsahuje

- Podvozok
- 5 m privodný kábel
- Pracovná svorka s káblom (3 m)
- Plynová hadica (2 m)
- Súprava poháňacích kladiek

Kľúčové voliteľné možnosti

- **K10429-25-xM** Pištoľ MIG LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Rad súprav poháňacích kladiek (2R)
- **KP14017-x** Rad súprav poháňacích kladiek (4R)
- **K10158-1** Montážny stojan Readi-Reel (15 kg)
- **K14077-1** Súprava na zmenu polaritu PT255C/305C
- **K14049-1** Súprava meračov
- **K14009-1** Súprava na pripojenie CO₂ ohrievača



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Powertec® 255C	K14055-1	400 V/3-fáz.	25 – 250	250 A/26,5 V/35%	16	94	810 x 467 x 930	IP23 / H
	K14055-2	230/400 V/3-fáz.			32/16			
Powertec® 305C	K14056-1 & -3	400 V/3-fáz.	30 – 300	300 A/29 V/35% 225 A/25,2 V/60%	25	95	810 x 467 x 930	IP23 / H
	K14056-2 & -4	230/400 V/3-fáz.			40/25			



VSTUP



VÝSTUP



Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

Prémiový oblúk, synergický štýl

Modelový rad Powertec® PRO zváracích zariadení MIG je skvelý vo všetkých ohľadoch. Všetky majú vynikajúcu charakteristiku oblúka a veľmi nízku úroveň rozstrelu s argónovou zmesou alebo ochranným plynom 100 % CO₂. Rozsiahly súbor vlastností všetkých zväračiek Powertec® Pro zahŕňa 2/4-krokovú spúšť, zábeh, krokovanie drôtu a prefukovanie. Dva digitálne merače zreteľne indikujú zväracie napätie a intenzitu prúdu, čo pri kombinácii so synergickým ovládaním umožňuje optimálne a ľahké nastavenie s dobrou ovládateľnosťou. Zvoľte synergické ovládanie – napätie a rýchlosť podávania drôtu sa automaticky primerane nastaví. Všetky zariadenia prichádzajú vybavené odolným štvorkladkovým systémom pohonu s výkonným 90-wattovým motorom. Zariadenia tiež majú dolnú plošinu na fľašu, umožňujúcu jednoduché nakladanie a vykladanie plynovej fľaše.

Vlastnosti

- Výrobky vyvinuté so zreteľom na aplikácie.
- Špičkové správanie oblúka vďaka argónovej zmesi a 100% CO₂.
- Vynikajúci systém pohonu (4 kladky) s veľkým priemerom a výkonným motorom.
- Systém elektronickej spätnej väzby na štvorkladkovom pohone drôtu zaručuje konzistentnú rýchlosť podávania drôtu.
- Voliče napätia s viacerými krokmi pre precízne nastavenie.
- Synergické ovládanie ako podpora jednoduchého ovládania prostredníctvom zväračky.
- Jasný digitálny volt/ampérmeter.
- Doplnené rozsiahlym súborom vlastností.
- Kolieska s veľkým priemerom, tlačná/ťažná tyč a závesné oká pre plnú manévrovateľnosť.



Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy



Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Nehrdzavejúca oceľ**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Hliník**
SuperGlaze®

Jednotka obsahuje

- Podvozok
- 5 m prírodný kábel
- Pracovná svorka s káblom (3 m)
- Plynová hadica (2 m)
- Súprava poháňacích kladiek

Kľúčové voľiteľné možnosti

- **K10429-25-xM** Pištoľ MIG LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Pištoľ MIG LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- **KP14017-x** Rad súprav poháňacích kladiek (4R)
- **K10158-1** Montážny stojan Readi-Reel (15 kg)
- **K14071-1** Súprava systému DR (rošt)
- **K14009-1** Súprava CO₂ ohrievača (okrem PT 305C)
- **K14037-1** Vodný chladič COOL ARC® 25
- **K10420-1** Chladivo Acorox (2 x 5 l) (len PT425C)



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400 V/3-fáz.	30 – 280	280 A/28 V/40% 230 A/25,5 V/60%	32/20	145	890 x 565 x 1060	IP23 / H
Powertec® 355C PRO	K14058-1		30 – 350	350 A/31,5 V/40% 285 A/28,2 V/60%	40/25	147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		30 – 420	420 A/35 V/40% 345 A/31,3 V/60%	50/3	162		

VSTUP



VÝSTUP



Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Výrazný potenciál

Vďaka kompletnému modelovému radu zváracích zdrojov Powertec® a podávačom drôtu LF22M & 24M (Pro) je spoločnosť Lincoln schopná ponúknuť vám bezkonkurenčnú voľbu zariadení MIG s krokovým napätím. S viacerými úrovňami výstupu dostupnými naprieč rozsahom zväracieho zdroja; 2- alebo 4-kladkovými podávačmi s meračmi alebo bez meračov a množstvom kombinovateľných funkcií je výber obrovský: k dispozícii je 12 rôznych kombinácií, vďaka ktorým je modelový rad Powertec® jedinečne flexibilný. Konštrukcia podávačov LF22M, 24M a 24M Pro je zameraná na odolnosť, fyzické rozmery a jednoduché používanie. Výsledkom je neuveriteľne odolný kryt s primárnymi ovládacími prvkami na vonkajšej strane a sekundárnymi ovládacími prvkami vnútri ochranného krytu v blízkosti pohonu drôtu.

Vlastnosti

- Výrobky vyvinuté so zreteľom na aplikácie.
- Špičkové správanie oblúka vďaka argónovej zmesi a 100% CO₂.
- Voliče napätia s viacerými krokmi pre precízne nastavenie.
- Dve tlmivky na podporu špičkového správania oblúka
- Ventilátor zapínaný podľa potreby – Fan as needed [F.A.N.™].
- Synergické ovládanie ako podpora jednoduchého ovládania prostredníctvom zväračky s LF24M Pro.
- Jasný digitálny volt/ampérmeter s LF24M a LF24M Pro.
- Doplnené rozsiahlym súborom vlastností.
- Kolieska s veľkým priemerom, tlačná/ťažná tyč a závesné oká.
- Lahko sa konvertuje na vodné chladenie jednoduchým pridaním Coolarc 25 (okrem PT 305S).



Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy

Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Nehrdzajúca oceľ**
LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Hliník**
SuperGlaze®

Jednotka obsahuje

- Podvozok
- 5 m prírodný kábel
- Pracovná svorka s káblom (3 m)

Odporúčané balíky

- Podávače drôtu LF22M alebo LF24M, alebo LF24M
- Zvärací zdroj Powertec® na podvozku, prírodný kábel, pracovná svorka s káblom + COOL ARC® 25 pre verziu s vodným chladením
- 5 m prepojovací kábel, pištoľ MIG a regulátor plynu

Kľúčové voliteľné možnosti

- K10347-PG(W)-xM Prepojovacie káble
- K10429-25-xM Pištoľ MIG LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pištoľ MIG LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- K10158-1 Montážny stojan Readi-Reel (15 kg)
- K14071-2 Súprava systému DR (rošt)
- K14009-1 Súprava na pripojenie CO₂ ohrievača
- K14037-1 Vodný chladič COOL ARC® 25
- K10420-1 Chladivo Acorox (2 x 5 l)



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Powertec® 305S	K14060-1	230/400 V/3-fáz.	30 – 300	300 A/29 V@35% 230 A/25,5 V@60%	32/20	94	770 x 467 x 930	IP23 / H
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400 V/3-fáz. 220/380/440/3-fáz.	30 – 350	350 A/31,5 V@40% 285 A/28,2 V@60%	40/25	141	875 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400 V/3-fáz. 220/380/440/3-fáz.	30 – 420	420 A/35 V@40% 345 A/31,5 V@60%	50/32	151		
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400 V/3-fáz. 220/380/440/3-fáz.	30 – 500	500 A/39 V@40% 400 A/34,5 V@60%	63/40	157		

Technické špecifikácie podávačov drôtu

Výrobok	Číslo položky	Chladenie	Vstupné napätie	Rozsah rýchlostí podávania drôtu (m/min)	Rozsah veľkosti drôtu (mm)		Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)
					Plný	Rúrkový		
LF-22M	K14064-1	Vzduch	34 – 44 V AC	1 – 20	0,8 – 1,6	1,0 – 1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	Vzduch/voda					17	
LF-24M PRO							17	

VSTUP



VÝSTUP



CV-425 & CV-510

Vysoký výkon. Spoľahlivé pracovné kone!

CV-425 a CV-510 sú priemyselné zváracie zdroje navrhnuté na ťažké pracovné nasadenie. Oba zváracie zdroje spĺňajú ochranu IP23, čo znamená, že sa môžu prevádzkovať v najnebezpečnejších možných podmienkach okolitého prostredia, na miestach ako lodenice alebo námorné prevádzky. Zariadenia boli navrhnuté tak, aby boli všetky citlivé komponenty uzavreté v priestore bez prachu a oddelené od prúdu vzduchu potrebného na chladenie zariadenia. Dosky plošných spojov v zariadení sú kompletne zapuzdrené, čo zabezpečuje maximálnu ochranu prvkov. Zváracie zdroje CV-425 aj CV-510 boli testované pri +40 °C a vyhodnotené pri zaťažovaní 60 %. Výsledkom tohto dôsledného testovania a špecifikácií je, že sa tieto zariadenia môžu prevádzkovať a môžu zvärať v akomkoľvek prostredí pri zaťažovaní 100 %. Ako všetky zariadenia Lincoln, aj CV-425 a 510 boli navrhnuté so zreteľom na aplikáciu.

Vlastnosti

- Izolované a zapuzdrené dosky plošných spojov v oddelených bezprašných priestoroch.
- Rôzne podávače pre stavebné práce a lodenice, všetky s meračmi, so synergickým ovládaním a pamäťou alebo bez nich; jednoducho si vyberte podľa vašich požiadaviek.
- Špičkové správanie oblúka vďaka argónovej zmesi a 100% CO₂.
- Systém elektronickej spätnej väzby na pohone drôtu zaručuje konzistentnú rýchlosť podávania drôtu.
- Tlačná/ťažná tyč a závesné oká pre plnú manévrovateľnosť.
- Doplnené rozsiahlym súborom vlastností.




Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
CV-425	K14080-1A	230/400 V/3-fáz.	10 – 420	420 A/35 V/60% 325 A/30,3 V/100%	63/3 63/32/32	152	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14080-2A	220/380/440 V/3-fáz.						
CV-510	K14081-1A	230/400 V/3-fáz.	10 – 500	500 A/39 V/60% 325 A/33,3 V/100%	63/40 63/32/32	160	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14081-2A	220/380/440 V/3-fáz.						

Technické špecifikácie podávačov drôtu

Výrobok	Číslo položky	Chladenie	Vstupné napätie	Rozsah rýchlostí podávania drôtu (m/min)	Rozsah veľkosti drôtu (mm)		Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)
					Plný	Rúrkový		
LF-33	K14030-1W	Vzduch/voda	34 – 44 V AC	1 – 20	0,8 – 1,6	1,0 – 1,6	17	440 x 275 x 636
LF-33S	K14051-1						12	



Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy

Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
 Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
 Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Nehrdzavejúca oceľ**
 LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Hliník**
 SuperGlaze®

Jednotka obsahuje

- Podvozok
- 5 m prívodný kábel
- Pracovná svorka s káblom (3 m)

Odporúčané balíky

- Podávač drôtu LF-33, 4-kladkový, poháňacia kladka 1,0 – 1,2 mm
- Zvárací zdroj CV425 alebo CV510 na podvozku, prívodný kábel, pracovná svorka s káblom + COOL ARC® 25 pre verziu s vodným chladením
- 5 m prepojavací kábel, pištoľ MIG a regulátor plynu

Kľúčové voľiteľné možnosti

- **K10429-36-xM** Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Pištoľ MIG LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- **K10158-1** Montážny stojan Readi-Reel (15 kg)
- **K14037-1** Vodný chladič COOLARC® 25
- **K10420-1** Chladivo Acorox (2 x 5 l)
- **K14009-1** Súprava na pripojenie CO₂ ohrievača
- **K14071-2** Súprava systému DR (rošt)
- **K14082-1** Súprava ampér/voltmetrov
- **K14152-1** Analógovo-digitálne rozhranie Lincoln

VSTUP



VÝSTUP



SÚPRAVY PRÍSLUŠENSTVA

Prepojovacie káble

Fast-Mate (x2), plynová hadica, ochrana, (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Číslo položky:

- K10347-PG-xM (vzduchové chladenie)
- K10347-PGW-xM (vodné chladenie)



Súpravy

Číslo položky:

- K14049-1 Súprava ampér/voltmetrov Powertec C
- K14073-1 Súprava ampér/voltmetrov LF22M
- K14071-1 Súprava roštov Powertec C PRO
- K14071-2 Súprava roštov Powertec S
- K14077-1 Súprava na zmenu polarity Powertec 255C/305C

VODNÉ CHLADIČE

COOL ARC® 25

Číslo položky:
K14037-1

Chladivo ACOROX (2x5l)

Číslo položky:
K14020-1



PIŠTOLE MIG

Modelový rad LINC GUN™

Štandardne sa tieto pištole dodávajú s ergonomickou rukoväťou, pružinami na oboch stranách kábla, sťahovacími kolíkmi a „rotačným guľovým kĺbom“ na konci rukoväte pištole.

Vzduchom chladené pištole

- LGS 150G, 150 A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m alebo 5 m
- LGS 250G, 200 A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m alebo 5 m
- LGS 360G, 300 A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m alebo 5 m



Vodou chladené pištole

- LGS 505W, 450 A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m alebo 5 m

SÚPRAVY POHÁŇACÍCH KLDIEK

2 kladky

- KP14016-0.8 0,6-0,8 mm – Plný drôt
- KP14016-1.0 0,8-1,0 mm – Plný drôt
- KP14016-1.2 1,0-1,2 mm – Plný drôt
- KP14016-1.1R 0,9-1,1 mm – Rúrkový drôt
- KP14016-1.6R 1,2-1,6 mm – Rúrkový drôt
- KP14016-1.2A 1,0-1,2 mm – Hliníkový drôt

4 kladky

- KP14017-0.8 0,6-0,8 mm – Plný drôt
- KP14017-1.0 0,8-1,0 mm – Plný drôt
- KP14017-1.2 1,0-1,2 mm – Plný drôt
- KP14017-1.6 1,2-1,6 mm – Plný drôt
- KP14017-1.1R 0,9-1,1 mm – Rúrkový drôt
- KP14017-1.6R 1,2-1,6 mm – Rúrkový drôt
- KP14017-2.4R 1,6-2,4 mm – Rúrkový drôt
- KP14017-1.2A 1,0-1,2 mm – Hliníkový drôt
- KP14017-1.6A 1,2-1,6 mm – Hliníkový drôt



Plníme naše záväzky experta v oblasti zvárania naprieč širokým spektrom priemyselných aplikácií

Pri všetkých možných aplikáciách, od technologicky najnáročnejších až po najzákladnejšie, pomáhame našim zákazníkom nájsť najlepšie, najekonomickejšie a najproduktívnejšie riešenia, aby splnili požiadavky na produktivitu a kvalitu špecifické pre ich individuálne potreby.

