

MULTIPROCESNÉ ZVÁRAČKY

Pre ťažkú výrobu.

Jedno zariadenie na zváranie obalenou elektródou,

TIG, drôtové zváranie a drážkovanie oblúkom.

Odolné vyhotovenie pre drsné prostredie.



Multiprocesné zväračky

Kompaktný inverter

Speedtec® 180C, Speedtec® 200C, Speedtec® 215C
Mnoho úloh, mnoho lokalít



Invertorový zvärací zdroj

Speedtec® 405S, Speedtec® 505S
Vysoký výkon, spoľahlivé priemyselné zariadenie



Invertec® V350 PRO
Chytrý dizajn, pevné vyhotovenie



Flextec® 650X
Flexibilná technológiaSM



Invertorový zvärací zdroj – technológia CrossLink

Flextec® 350X CE
Odolný multiprocesný zvärací zdroj pre maximálnu flexibilitu



Pokročilé zariadenie

Arc Tracker™
Prenosné, výkonné. Monitorovanie zväracieho výkonu



LACI
Komunikačné rozhranie Lincoln ArcLink



Konvenčný zvärací zdroj

Idealarc® DC-400
Jednoduché multiprocesné zváranie DC



	Režim	Polarita	Rozsah výstupného prúdu (A)	Napätie (V)	MIG	Rúrkové elektródy	Obalená elektróda	DC TIG	Oblúčkové zváranie pod taviacom	Drážkovanie	Záruka (v rokoch)
Kompaktný inverter	VÝSTUP			VSTUP	PROCES				VLASTNOSTI		
Speedtec® 180C	CV	DC	20 – 200	230	●	●	●	▲			2
Speedtec® 200C	CV	DC	20 – 200	115/230	●	●	●	●			2
Speedtec® 215C	CC/CV	DC	20 – 200	115/230	●	●	●	●			3
Invertorový zvärací zdroj											
Speedtec® 405S	CC/CV	DC	20 – 400	400	●	●	●	●		○	3
Speedtec® 505S	CC/CV	DC	20 – 500	400	●	●	●	●		○	3
Invertec® V350 PRO	CC/CV	DC	5 – 425	200/220/380/415	●	●	●	●		○	3
Flextec® 350X CE	CC/CV	DC	5 – 425	380/460/575	●	●	●	●	●		3
Flextec® 650X	CC/CV	DC	10 – 815	380/460/575	●	●	●	●	●	●	3
Konvenčný zvärací zdroj											
Idealarc® DC-400	CC/CV	DC	60 – 500	230/400	●	●	●	●	●	●	3

LEGENDA: ○ vynikajúce ● dobré ▲ možné

Speedtec® 180C Speedtec® 200C Speedtec® 215C **NOVÉ!**

Mnoho úloh, mnoho lokalít

SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C sú malé, ale výkonné jednofázové inverterové multiprocesné zariadenia. Spoločnosť Lincoln Electric skonštruovala plne profesionálne zariadenie nabitých funkciami v malom, ľahkom kompaktnom telese s maximálnou prenosnosťou. Vďaka týmto vlastnostiam je náš modelový rad extrémne všestranný; zariadenia sa môžu používať na mnohé odlišné aplikácie a ľahko sa presúvajú po výrobných prevádzkach alebo bez námahy prepravujú na iné miesta. Tieto jednotky je možné napájať zo siete, ale sú vhodné aj na použitie s motorovým generátorom. Jednotky SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C boli vybavené kompenzáciou účinníka (PFC) – vlastnosťou, ktorá podporuje vysoký výstupný zvärací prúd pri jednofázovom napájaní 230 V 1 f. 50/60 Hz, vďaka čomu sa môže používať s dlhým (až do max. 100 m) primárnym predlžovacím káblom. Spoločnosť Lincoln Electric ponúka tieto multiprocesné jednotky pre režimy zvärania MIG, zvärania obalenou elektródou alebo TIG s elektronicky navrhnutými tvarmi vln pre zväranie; je to len otázka výberu správneho modelu. Zväračky SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C sú pripravené poradiť si s mnohými odlišnými zväracími aplikáciami. Zvärací výkon zabezpečuje vynikajúce výsledky pre oceľ, nehrdzavejúcu oceľ a hliník (s použitím cievok s priemerom 200 mm). Zariadenia SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C pracujú perfektne s plynovou zmesou a 100 % CO₂, ale aj s drôtom s vlastnou ochranou (Innershield).

Vlastnosti

- Kompaktné a robustné, inovatívne, prenosné a ľahké, na akomkoľvek mieste, kdekoľvek.
- Viacero úloh: Speedtec® 180C: CV MIG, FCW, obalená elektróda; Speedtec® 200C/215C: CV MIG, CV Synergic, FCAW, obalená elektróda, Lift TIG.
- Kompenzácia účinníka (PFC) Vyšší zvärací výkon, o 30 % nižšia spotreba energie ako konvenčné zariadenia, kompatibilné s generátorom.
- Ergonomická prevádzka: ovládací panel s ikonami (Speedtec® 180C), farebná TFT obrazovka rozhrania s ikonami (Speedtec® 200C/215C).
- Špičkový výkon oblúka. CV MIG: nekonečne variabilné ovládanie napätia, rýchlosť podávania drôtu a induktancia, obalené elektródy: horúci štart a regulácia oblúka Arc Force, TIG: Lift TIG zabraňuje kontaminácii volfrámom.
- Chytré teleso: možnosť použitia 15 kg cievky, užitočné poličky, o 48 % nižšia hmotnosť v porovnaní s konvenčným zariadením MIG (Speedtec® 215C).



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon (GMAW)	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Speedtec® 180C	K14098-1	230 V/1-fáz.	20 – 200	200 A/24 V/25%	16	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230 V/1-fáz.						
Speedtec® 215C	K14146-1					42,0	780 x 400 x 750	



Procesy

- Obalená elektróda
- Rúrkové elektródy
- Lift TIG (200C/215C)
- MIG

Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR® 211-MP
- **Hliník**
SuperGlaze®

Jednotka obsahuje

- Prívodný kábel
- Uzemňovací kábel (3 m)
- Plynová hadica (2 m)
- Poháňacia kladka (0,8 – 1,0 mm)

Kľúčové voľiteľné možnosti

- **KP14016-x** Súprava poháňacích kladiek
- **K10429-15-xM** Pištoľ MIG LGS 150 G – 150 A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Pištoľ MIG LGS 250 G – 200 A – 3/4/5 m
- **K10529-17-x** Horák TIG LTP 17 G – 140 A – 4/8 m
- **K14114-1** Vozík ST/TPX (180C/200C)
- **K14115-1** Skrinka s náradím pre vozík ST/TPX (180C/200C)
- **E/H-200A-25-3M** Držiak elektród, 200 A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-25-3M** Súprava káblov 200 A – 25 mm² – 3 m
- **K10158-1** Adaptér pre 15 kg cievku B300 (215C)
- **R-1019-125-1/08R** Adaptér pre 5 kg cievku (215C)



VSTUP



VÝSTUP



Speedtec® 405S Speedtec® 505S

Vysoký výkon, spoľahlivé priemyselné zariadenie

Rad Speedtec® je riešením pre priemyselné multiprocesné aplikácie. Táto zväracia súprava sa vďaka modulárnemu a kompaktnému dizajnu jednoducho presúva v teréne. Preprava je vďaka nižšej hmotnosti tejto novej konštrukcie bezproblémová. Vďaka najmodernejšej vysokofrekvenčnej invertorovej technológii je oblúk precízne ovládaný, mnohokrát rýchlejší ako konvenčné analógové zväracie zdroje. Elektrická charakteristika zväracieho výkonu sa dá zmeniť softvérovo s aktualizáciou v reálnom čase. K dispozícii je štandardne široká paleta synergických programov, ktoré umožňujú jednoduché, ale precízne ovládanie parametrov zvärania pre najlepšie výsledky pri každom zväraní. Zariadenia Speedtec® využívajú najmodernejšiu technológiu zväracích zdrojov pre vysokú efektívnosť a nízku spotrebu energie. Ich pokročilá invertorová technológia šetrí čas ako aj energiu. Zelenou iniciatívou spoločnosti Lincoln Electric sa snažíme znížiť vaše náklady ako aj dopad na životné prostredie. Tieto zväracie súpravy sú dostupné so 400 A pri zaťažovaní 80 % alebo s 500 A pri zaťažovaní 60 % (pri 40 °C). S jednotkou podávača drôtu PF-46 môže súprava podporovať procesy MIG so synergickými programami pre drôty z ocele, nehrdzavejúcej ocele, hliníka a rúrkové drôty. Štandardne sú k dispozícii funkcie Lift TIG a zvärania obalenou elektródou.

Vlastnosti

- Prémiové správanie pri zväraní CV MIG & pri zväraní obalenou elektródou.
- Variabilné ovládanie induktancie.
- Synergická spôsobilosť.
- Riadenie zákaziek s limitmi zabezpečenými heslom (PF-46).
- Plynulé ovládanie rýchlosti podávania drôtu a napätia.
- Diaľkové ovládanie na pištoľi (PF-46 & voliteľne pre PF-44).
- Prednastavenie (okrem PF-41) & viacero postupov (PF-46).



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Poistka typu rG alebo istič typu Z	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x S x H (mm)	Stupeň ochrany
Speedtec® 405S	K14117-1	400 V/3-fáz.	20 – 400	400 A/34 V/80%	32 A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20 – 500	500 A/39 V/60%	32 A			

Technické špecifikácie podávačov drôtu

Výrobok	Číslo položky	Poháňacia kladka	Chladenie	Vstupné napätie	Výstupný výkon	Rozsah rýchlosti podávania drôtu (m/min)	Rozsah veľkosti drôtu (mm)		Hmotnosť (kg)	Rozmery V x S x H (mm)
							Plný	Rúrkový		
PF-41	K14163-1	4	Vzduch/voda	40 V DC	500 A@60%	1,0 – 22	0,8 – 1,6	1,0 – 1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy
- Obalená elektróda
- Lift TIG
- Drážkovanie



Odporúčaný spotrebný materiál

- **Oceľ**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Rúrkové elektródy**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Nehrdzavejúca oceľ**
LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Hliník**
SuperGlaze®

Základná jednotka obsahuje

- Primárny kábel 5 m
- Uzemňovací kábel so svorkou 3 m

Odporúčané balíky obsahujú

- Podávač drôtu PF-4X
- Zvärací zdroj Speedtec®
- COOL ARC® 46 pre verziu s vodným chladením
- Vozík
- 5 m prepojovací kábel, pištoľ MIG a regulátor plynu

Kľúčové voliteľné možnosti

- **K10349-PG(W)-xM** Prepojovacie káble
- **K10429-36-xM** Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Pištoľ MIG LGS 505 W – 450 A – 3/4/5 m
- **K14096-1** Vozík Speedtec
- **K14141-1** Vozík Dual
- **K14105-1** Vodný chladič COOL ARC® 46
- **K10420-1** Chladiivo Acorox (2 x 5 l)
- **K14130-1** LACI (Lincoln ArcLink Communication Interface) – komunikačné rozhranie Lincoln ArcLink
- **K14121-1** Používateľské rozhranie U2
- **K14122-1** Používateľské rozhranie U4
- **K14123-1** Používateľské rozhranie U6
- **K14124-1** Externý ovládací panel (12-kolík.)
- **K14125-1** Súprava 12-kolík. zásuvky (F)
- **K14131-1** ArcLink-T Flex
- **K14132-1** Adaptér 5-kolík. (M)/12-kolík. (F)
- **K14135-1** ArcLink-T-Power
- **K14120-1** Súprava 6-kolík. zásuvky (F)
- **Regulátor prúdenia plynu**



VSTUP



VÝSTUP



Invertec® V350-PRO

Chytrý dizajn, pevné vyhotovenie

Multiprocesné zariadenie Invertec® V350 PRO je efektívnou, ľahkou a prenosnou voľbou pre školenia, výrobné alebo stavebné aplikácie. Chytrá prevádzka umožňuje zvládnuť akékoľvek aplikácie pre zváranie obalenou elektródou, TIG a MIG. Tento model CE má plné pripojenia Amphenol a diaľkové ovládanie. Jeho inteligentné „plug-and-play“ umožňuje okamžité automatické prispôsobenie sa vašmu podávaču drôtu.

Vlastnosti

- Vynikajúce správanie pri zváraní CV MIG a obalenou elektródou.
- Tlmivka s plynulým ovládaním.
- Pevná, odolná skriňa s rolovacími valčekmi a saňami.
- Jasnú, veľké digitálne merače.
- Ovládací panel má jednoduchý dizajn a ľahko sa ovláda.
- Jeho inteligentné „plug-and-play“ umožňuje okamžité automatické prispôsobenie sa vašmu podávaču drôtu.



- Digitálny displej pre rýchlosť podávania drôtu a napätie.
- Nastaviteľný predfuk a dofuk.
- Perfektné podávanie.

Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
V350PRO	K1728-12	200/220/380/400/415/440 V/3-fáz.	5 – 425	350 A/34 V/60%-3-fáz. 300 A/32 V/100%-3-fáz. 320 A/33 V/60%-1-fáz. 275 A/31 V/100%-1-fáz.	63	375	373 x 317 x 706	IP23 / S

Invertorový zvärací zdroj

Procesy

- MIG, Rúrkové elektródy
- Innershield
- Obalená elektróda
- Drážkovanie
- TIG



Odporúčané balíky obsahujú

- Podávače drôtu LF-33 alebo LN-25 Pro
- Zvärací zdroj Invertec® V350-PRO
- 3 m prívodný kábel
- 5 m prepojovací kábel, pištoľ MIG a regulátor plynu

Odporúčané podávače drôtu

- LF-33 alebo LN-25 pro

Kľúčové voliteľné možnosti

- K10347-PG-xM Prepojovacie káble
- K10429-36-xM Pištoľ MIG LGS 360 G – 300 A – 3/4/5 m
- GRD-400A-70-xM Uzemňovací kábel 400 A – 70 mm² – 10/15 m
- K10262-3 Vozík
- K10158-1 Montážny stojan Readi-Reel [15 kg]
- K14152-1 Analogovo-digitálne rozhranie Lincoln



www.lincolnelectric.com/green

VSTUP



VÝSTUP



Idealarc® DC-400

Jednoduché multiprocesné zváranie DC

Tento priemyselný trojfázový multiprocesný zvärací zdroj, určený na ťažké pracovné nasadenie, vo veľkom boduje pri oblúkovom zváraní MIG, rúrkovou elektródou, oblúkovom zváraní pod tavivom, obalenou elektródou a DC TIG. Je to taktiež dobrá voľba pre drážkovanie oblúkom. Flexibilita neznamená, že to musí byť komplikované – DC-400 sa jednoducho nastavuje a používa. Zmena procesu je jednoduchá ako otočenie multiprocesným prepínačom. Integrovaný ampérmeter a voltmeter uľahčuje monitorovanie kľúčových parametrov zvárania. Ovládanie indukcie a regulácie oblúka Arc Force umožňuje operátorovi efektívne doladovať oblúk pri momentálne vykonávanej práci.



Znárodné s možnosťou multiprocesného prepínača

Vlastnosti

- Štandardný volt/ampérmeter.
- Solídne elektrické obvody pre dlhú životnosť a opakované zväracie aplikácie.
- Nastavenie ovládania oblúka mení pinč efekt oblúka na ovládanie rozstretu, tekutosti a tvaru húsenice v režime zvárania MIG/rúrkovou elektródou.
- Spínač režimu pre výber požadovanej výstupnej charakteristiky.

- Vynikajúci zvärací výkon s jednorozsahovým potenciometrom na ovládanie plného výkonu.
- Nízko profilová skriňa umožňuje nastoňovanie až troch zariadení a tým úsporu plochy.



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu (A)	Menovitý výkon	Hodnota poistky (A) (pomalá)	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)	Ochrana/trieda izolácie
Idealarc® DC-400	K1309-17	230/400 V/3-fáz.	60 – 500	500 A/40 V/50% 450 A/38 V/60% 400 A/36 V/100%	77/45	215	782 x 566 x 840	IP23 / F

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy
- Obalená elektróda
- TIG
- Innershield
- Oblúkové zváranie pod tavivom
- Drážkovanie



Odporúčané podávače drôtu

- LF-33
- LN-25 PRO, LN-23P
- NA-3, NA-5, NA-5R

Kľúčové voliteľné možnosti

- K10376 Adaptér M14/Dinse(F)
- KIT-400A-70-5M Súprava káblov 400 A – 70 mm² – 5 m
- GRD-400A-70-xM Uzemňovací kábel 400 A – 70 mm² – 10/15 m
- FL060180600-L Drážkavací horák FLAIR 600
- K10124-1-15M Diaľkové ovládanie – 15 m
- K804-1 Multiprocesný prepínač
- K1520-2 Súprava transformátora 115 V/42 V
- K2187-2 Vodný chladič COOLARC® 40
- K10420-1 Chladivo Acorox [2 x 5 l]
- K841 Vozík
- K14152-1 Analogovo-digitálne rozhranie Lincoln

VSTUP



VÝSTUP



NOVÉ!

Flextec® 350X CE

Odolné multiprocesné zväracie zdroje pre maximálnu flexibilitu

Vonku na stavenisku alebo vo väčšine výrobných dielni sa oplatí udržať jednoduchosť. Multiprocesné zväracie zdroje Flextec® 350X sú navrhnuté na taký typ prostredia. Lahko sa nastavujú a prevádzkujú, napriek tomu sú dostatočne odolné a flexibilné na použitie pri stavebných prácach, vo výrobe, stavbe lodí a iných aplikáciách s ťažkým pracovným nasadením.

Vlastnosti

- Vyhodnotený ako Desert Duty™ (nasadenie na púšti) pre extrémne teploty do 55 °C.
- VRD® Voltage Reduction Device (zariadenie na zníženie napätia) znižuje napätie v otvorenom obvode pre zvýšenú bezpečnosť.
- V ponuke v 4- a 6-modulovej regálovej konfigurácii.
- Široký rozsah intenzity prúdu 5 – 425 ampérov.
- Vhodné na drážkovanie oblúkom so 4,8 mm uhlíkovými elektródami.
- „X“ = CrossLinc™: získate ovládanie napätia na podávači bez dodatočného riadiaceho kábla.



Invertorový zvärací zdroj

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy
- Obalená elektróda
- DC TIG
- Drážkovanie oblúkom



Odporúčané podávače drôtu

- LN-25 PRO Dual Power
- LN-25 X
- Power Feed 84 (štandard Flextec)

Kľúčové voliteľné možnosti

- K3059-4 Vozík na invertor a podávač drôtu
- K3091-1 Multiprocesný prepínač
- K2909-1 Adaptér 12-kolík./6-kolík.
- K857 Diaľkové ovládanie výkonu – 7,6 m
- K4068-1 Súprava montážnej konzoly vozíka invertora



VSTUP



VÝSTUP



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu [A]	Menovitý výkon	Veľkosť poistky [A] (pomalá)	Hmotnosť [kg]	Rozmery V x Š x H [mm]	Stupeň ochrany
Flextec® 350X štandard	K4284-1	380/460/575/3-fáz.	5 – 425	300 A/32 V/100%	26/23/18	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X na stavebné práce	K4283-1			350 A/34 V/60%		41,7		



Flextec® 650X

Flexibilná technológiaSM

Táto multiprocesná zväračka poskytuje zvärací výkon do 815 A pre množstvo rozličných aplikácií, vrátane stavebných prác a výroby. Spĺňa IP23 pre prevádzku v exteriéri a najnovšia invertorová technológia vám ušetrí skutočné peniaze na prevádzkových nákladoch spojených so zváraním.

Vlastnosti

- Flexibilná multifunkčná spôsobilosť – vrátane zvárania obalenou elektródou, Touch Start TIG® (DC), MIG, zvárania rúrkovou elektródou a drážkovania oblúkom s uhlíkovými elektródami do 9,5 mm a 12,7 mm.
- Vďaka Flextec 650X je možné oblúkové zváranie CV pod tavivom so všetkými výhodami a úsporami invertorovej technológie.
- Budúcnosť je terazSM – už nemusíte platiť prémiovú cenu za získanie výhod invertorovej technológie oproti konvenčným zväračkám. Rýchlejšia odozva oblúka, nízka spotreba energie a zvýšená prenosnosť.
- Jasné digitálne ampér/voltmetre – jednoduché monitorovanie aj pri výraznom dennom svetle a prednastaviteľné pre precíznu kontrolu postupu.
- Kompaktná, odolná skriňa – odolné krytie IP23 zabezpečí, že Flextec™ 650X odolá extrémnemu prostrediu na stavbe.
- Zvoliteľný horúci štart – vypnite ho pri tenkom materiáli alebo ho zapnite, aby ste získali extra spúšťači prúd potrebný na hrubý, hrdzavý alebo znečistený materiál.
- Variabilná regulácia oblúka – v režime zvárania obalenou elektródou môžete podľa daných podmienok meniť intenzitu oblúka, aby ste dosiahli „soft“ (mäkký) alebo „crisp“ (tvrdý) oblúk. V režimoch CV zmeňte pinč efekt alebo indukčnosť a ovládajte rozstrek, tekutosť a vzhľad húsenice.
- Vyhodnotený ako Desert Duty® – zväracie výkony sú dimenzované na prevádzku pri extrémnych teplotách až do 55 °C.



Invertorový zvärací zdroj

Procesy

- MIG
- Rúrkové elektródy
- Obalená elektróda
- DC TIG
- Drážkovanie oblúkom
- Zváranie SAW



Odporúčané podávače drôtu

- LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power
- LN-25 X - Flex Feed 84 Dual a Bench
- LT-7
- NA-3, NA-5

Kľúčové voliteľné možnosti

- K10376 Adaptér M14/Dinse[F]
- K10238-10-5M Prívodný kábel – 4x10 mm – 5 m
- K10347-PG-xM Prepojovacie káble (len pre podávače LF)
- K10095-1-15M Diaľkové ovládanie – 15 m
- K126-1/2 Pištole Innershield 350 A – 60° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP1697-x Rad súprav poháňacích kladiek
- K3059-4 Vozík



VSTUP



VÝSTUP



Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie (50 – 60 Hz)	Rozsah prúdu [A]	Menovitý výkon	Veľkosť poistky [A] (pomalá)	Hmotnosť [kg]	Rozmery V x Š x H [mm]	Ochrana/trieda izolácie
Flextec® 650X	K3515-1	380/460/575/3-fáz.	10 – 815	750 A/44 V/60% 650 A/44 V/100%	61/50/40/ 57/47/38	74,8	554 x 410 x 745	IP23S / H



Arc Tracker™

Prenosné, výkonné. Monitorovanie zváracieho výkonu

ARC TRACKER™ je vysokovýkonný prenosný výrobok navrhnutý na presné meranie skutočnej energie dodanej do zvaru na akomkoľvek zváracom zariadení (len proces DC). ARC TRACKER™ presne zmeria parametre zvárania (napätie oblúka, prúd oblúka a dobu zvárania) a poskytne v reálnom čase výpočet skutočnej energie dodanej do zvaru. Počas zvárania sa skutočná energia pre zvar (v jouloch) presne zobrazí na používateľskom rozhraní.



Vlastnosti

- Pokročilé digitálne ovládanie vzorkuje parametre zvárania pri extrémne vysokých rýchlostiach.
- Kompatibilné s akýmkoľvek zváracím zdrojom a podávačom drôtu pre proces zvárania DC.
- Pripojte ho k akémukoľvek DC zváraciemu obvodu, pripojte káble na snímanie napätia a okamžite začnite s monitorovaním zváracieho výkonu.
- Arc Tracker™ automaticky sníma akékoľvek vstupné napätie od 120 – 230 voltov AC.
- Vysielanie stavu údajov o zváraní do vašej siete prostredníctvom štandardného Ethernetu.
- Jednoduchá kalibrácia pre používanie v podnikových systémoch riadenia kvality.
- Na webovej lokalite powerwavesoftware.com sú k dispozícii softvérové nástroje Arc Tracker™, vrátane nasledovných:
 - Power Wave® Manager,
 - Production Monitoring™,
 - CheckPoint™.

Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Primárne napätie [50 – 60 Hz]	Menovitý výkon	Odber prúdu	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)
Arc Tracker™	K3019-1	120-230/1-fáz.	1000 A/44VDC/100%	0,8 A @ 120 VAC	9	305 x 220 x 380

Procesy

- Len obvody oblúkového zvárania DC (10 – 1000 A pri zaťažovateli 100 %)
- Akýkoľvek proces zvárania s polaritou DC
- Akékoľvek zváracie vybavenie

Obmedzenia procesu

- Nedá sa použiť so zváracími obvodmi AC.
- 1000 A, 120 V max.

Kľúčové voľiteľné možnosti

- K10376 Adaptér M14/Dinse(F)
- K10377 Adaptér M14/Dinse(M)
- KP10559-1 Hlavný kábel C13 samica/EEC samec, 2,5 m



VSTUP



VÝSTUP



NOVÉ!

LACI

Komunikačné rozhranie Lincoln ArcLink

LACI je modul, ktorý umožňuje pripojiť Speedtec® 405/505 S/SP k akejkoľvek sieti LAN. S podporou softvérových riešení spoločnosti Lincoln Electric: Power Wave Manager a Checkpoint – LACI, systém manažmentu dát založený na cloude, umožňuje zariadeniu ukladať dôležité údaje (prúd, napätie, rýchlosť podávania, použitý spotrebný materiál, OEE atď.) a podrobne monitorovať všetky aspekty vášho procesu zvárania. To sa týka samotného zariadenia alebo všetkého vybavenia, ktoré bude pripojené na sieť. Získané informácie sa dajú prezentovať graficky online v akomkoľvek prehliadači alebo exportovať do súboru vo formáte Excel a lokálne uložiť.



Vlastnosti

- Manažment zvárania: monitorujte každý parameter zvárania na každom zariadení.
- Online zber údajov: ukladajte svoje údaje v cloude a prístupujte k nim cez akýkoľvek prehliadač.
- Diagnostika: stav zariadenia, výstraha a chyby, podrobné informácie o hardvéri a softvéri.
- Aktualizácia softvéru a nastavenie parametrov zariadenia so vzdialeným alebo lokálnym prístupom.

Technické špecifikácie

Výrobok	Číslo položky	Prenos údajov	Zhoda s normami	Hmotnosť (kg)	Rozmery V x Š x H (mm)
LACI	K14130-1	Ethernet	EN60974-10:2007; RoHS	0,4	170 x 140 x 75

Pokročilé zariadenie

Jednotka obsahuje

Modul LACI
Návod na používanie vytlačený v 12 jazykoch
Farebná kartónová krabica

Odporúčané zváracie zdroje

- Speedtec® 405S/505S
- Speedtec® 405SP/505SP

Kľúčové voľiteľné možnosti

- K14124-1 Externý ovládací panel (5 m kábel, 12-kolík. zástrčka)
- K14132-1 Adaptér 5-kolík. (M)/Dinse (F)
- K14131-1 ArcLink-T Flex
- K14125-1 Súprava 12-kolík. zásuvky (F)



SÚPRAVY PRÍSLUŠENSTVA

Súpravy káblov (uzemnenie/elektróda)

s uzemňovacím káblom & držiakom elektródy (svorka)
Číslo položky:

Pre Speedtec 180C/200C

- **KIT-200A-25-3M**
(200 A – 25 mm² – 3 m)



Pre DC400

- **KIT-400A-70-5M**
(400 A – 70 mm² – 5 m)

Súpravy káblov (uzemnenie)

Pre V350-PRO & DC400
Číslo položky:

- **GRD-400A-70-10M**
(400 A – 70 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-15M**
(400 A – 70 mm² – 15 m)



Pre Speedtec 180C & 200C

- **K14010-1**

Prepojovacie káble

Fast-Mate (x2), plynová hadica, ochrana,
(2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Číslo položky:

Pre V350-PRO

- **K10347-PG-xM** (vzduchové chladenie)
- **K10347-PGW-xM** (vodné chladenie)



Pre Speedtec 405S & 505S

- **K10349-PG-xM** (vzduchové chladenie)
- **K10349-PGW-xM** (vodné chladenie)

SÚPRAVY POHÁŇACÍCH KLADIEK

2 kladky

Pre Speedtec 180C/200C

- **KP14016-0.8**
0,6 – 0,8 mm – plný drôt
- **KP14016-1.0**
0,8 – 1,0 mm – plný drôt
- **KP14016-1.2**
1,0 – 1,2 mm – plný drôt
- **KP14016-1.1R**
0,9 – 1,1 mm – rúrkový drôt
- **KP14016-1.6R**
1,2 – 1,6 mm – rúrkový drôt
- **KP14016-1.2A**
1,0 – 1,2 mm – hliníkový drôt



PIŠTOLE MIG

Modelový rad LINC GUN™

Štandardne sa tieto pištole dodávajú s ergonomickou rukoväťou, pružinami na oboch stranách kábla, sťahovacími kolíkmi a „rotačným guľovým kĺbom“ na konci rukoväte pištole.

Vzduchom chladené pištole

- LGS 150G, 150 A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m alebo 5 m
- LGS 250G, 200 A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m alebo 5 m
- LGS 360G, 300 A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m alebo 5 m



Vodou chladené pištole

- LGS 505W, 450 A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m alebo 5 m

VODNÉ CHLADIČE

COOL ARC® 46

Pre Speedtec 405S & 505S

Číslo položky:

- **K14105-1**



Chladivo ACOROX

(2x5 l)

Číslo položky:

- **K10420-1**



PODVOZOK

Vozík s pevnými zadnými a otočnými prednými kolieskami a jednou plošinou na plynovú fľašu. Pohodlné rukoväte umožňujú jednoduché uloženie káblov.

Vďaka úzkej stope prejde cez 762 mm dvere.

Na použitie s Flextec 350X/650X.

Číslo položky:

- **K3059-4**



DIAĽKOVÉ OVLÁDANIE

1 potenciometer, 6-kolík., 15 m

Číslo položky: **K10095-1-15M**

Predlžovací kábel

Číslo položky: **K10398**

